



Zestaw do zamiany

kosiarki Groundsmaster® serii 7200 z zestawem Polar Trac®

Model nr 131-5525

Instrukcja instalacji

Instalacja

⚠ OSTRZEŻENIE

KALIFORNIA

Propozycja 65 ostrzeżenie

Ten produkt zawiera jeden lub więcej związków chemicznych uznanych w Stanie Kalifornia za wywołujące raka, uszkodzenia płodu lub działające szkodliwie dla rozrodczości.

Przygotowanie maszyny

1. Zaparkuj maszynę na równym podłożu.
2. Załącz hamulec postojowy.
3. Wyłącz silnik i wyjmij kluczyk zapłonu.



Wybór części

Użyj poniższej tabeli, aby ustalić, które części należy użyć dla posiadanej kombinacji kabina/maszyna.

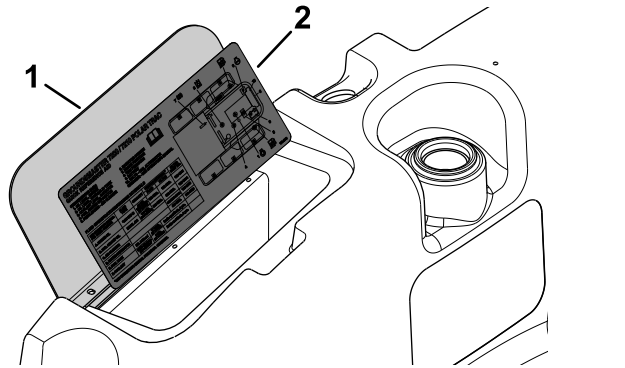
	ILOŚĆ	Kabina JoDale Perry		Kabina Toro		Silnik Kubota	Silnik Yanmar
		Numer seryjny maszyny 315000000 lub powyżej	Numer seryjny maszyny 314999999 lub poniżej	Numer seryjny maszyny 315000000 lub powyżej	Numer seryjny maszyny 314999999 lub poniżej		
Etykieta	1	131-3367	131-3367	131-3367	131-3367		
Ośłona pod fotelem	1	127-6456	127-6456	127-6456	127-6456		
Uszczelka typu omega	2	130-6113	112-9581	130-6113	112-9581		
Uszczelka piankowa (lewa strona)	1	130-6110	130-6110	130-6110	130-6110		
Uszczelka piankowa (prawa strona)	1	130-6111	130-6111	130-6111	130-6111		
Trójnik połączeniowy (1-1/4 x 5/8 x 1-1/4 cala)	1			119-0142	119-0142		
Trójnik połączeniowy (1-1/4 x 3/8 x 1-1/4 cala)	1	93-5052	93-5052				
Złącze proste (króciec 3/8 NPT x 5/8)	3			117-9410	117-9410		
Złącze proste (PTC-6 x NPTF-M4)	4	108-0342	108-0342				
Szybkozłącze męskie (1/4 cala NPT)	2	108-9899	108-9899				
Szybkozłącze żeńskie (1/4 cala NPT)	2	108-9898	108-9898				
Szybkozłącze męskie (3/8 cala NPT)	1			125-9680	125-9680		
Szybkozłącze żeńskie (3/8 cala NPT)	1			125-9679	125-9679		
Zacisk węża (1,3 cm do 3 cm)	4			2412-129	2412-129		
Zacisk węża (2 cm do 4 cm)	2	2412-34	2412-34	2412-34	2412-34		
Zacisk przewodu (1/4 do 7/16 cala)	4	2412-36	2412-36				
Korek przeciwpylowy (5/8 cala)	1			105-7962	105-7962		
Pokrywka przeciwpylowa (5/8 cala)	1			105-7963	105-7963		
Korek przeciwpylowy (3/8 cala)	1	106-7882	106-7882				
Pokrywka przeciwpylowa (3/8 cala)	1	105-7963	105-7963				
Wąż (śr. wewn. 3/8 x 34 cale)	0						*
Wąż (śr. wewn. 3/8 x 52 cale)	0					*	
Wąż (śr. wewn. 3/8 x 22-1/2 cala)	0					*	
Wąż (5/8 x 34 cale)	1			131-6090 ¹	131-6090 ¹		
Wąż (5/8 x 52 cale)	1			131-6067 ²	131-6067 ²		
Wąż (5/8 x 22-1/2 cala)	1			131-6068 ²	131-6068 ²		
Uchwyt węża	1	130-5818	112-1498	130-5818	112-1498 ³		
Zacisk R	2	2412-39		2412-39			
Zacisk R	1	2412-73		2412-73			
Pierścień (3-1/2 x 1/8 cala)	1	130-6086		130-6086			
Pierścień (1-1/4 x 1/8 cala)	3		240-3		240-3		
Pierścień (1-1/8 x 1/8 cala)	1		240-7		240-7		
Podwójny przełącznik temperatury	1	112-6347	112-6347	112-6347	112-6347		
Wiązka przewodów	1	110-1667	110-1667	119-4386	119-4386		
Łącznik topikowy	1	108-9455	108-9455				
Wkręt samogwintujący (5/16 x 5/8 cala)	2	32144-14	32144-14	32144-14	32144-14		
Śruba podsadzana (1/4" x 3/4")	3	1-807512		1-807512			

Nakrętka kołnierkowa (1/4 cala)	3	104-7201		104-7201			
Płyta ślizgowa	1					013-1210	
Śruba (3/8 x 3-1/4")	2					3234-19	
Śruba (3/8 x 1 cal)	2					323-6	
Nakrętka kołnierkowa (3/8 cala)	4					104-8301	
Złącze adaptera	1						133-4731

*Źródło lokalne, ¹Tylko silnik firmy Kubota, ²Tylko silnik firmy Yanmar, ³Wymagane modyfikacje

Przyklejanie etykiet

1. Oczyszczyć pokrywę, aby zapewnić odpowiednie przyleganie podczas przyklejania etykiety ([Rysunek 1](#)).



Rysunek 1

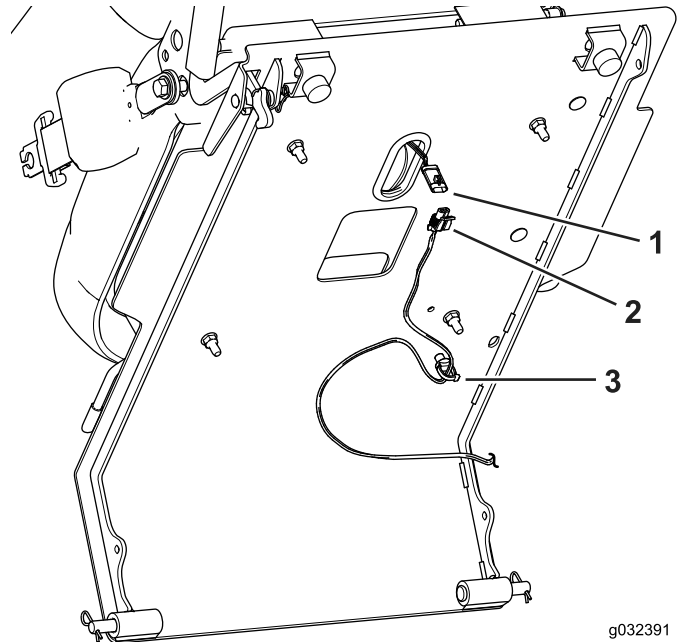
1. Pokrywa
2. Etykieta

2. Zdejmij folię ochronną i nałóż etykietę na pokrywę ([Rysunek 1](#)).

Montaż osłon termicznych, uszczelkek typu omega i uszczelki piankowej

Montaż osłony termicznej

1. Zwolnij zatrzask fotela i pochyl go do przodu.
2. Odłącz czujnik fotela od wiązki przewodów ([Rysunek 2](#)). Czujnik znajduje się w dolnej części fotela.

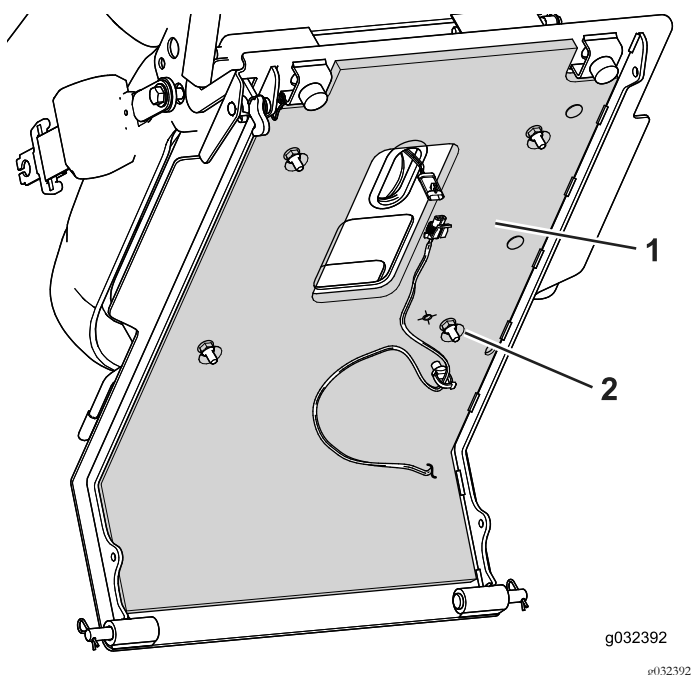


Rysunek 2

1. Złącze pod fotelem
2. Wiązka przewodów
3. Zacisk przewodów

3. Odczep zacisk przewodów od spodu podestu fotela ([Rysunek 2](#)).
4. Oczyszczyć spód podestu fotela, aby zapewnić odpowiednie przyleganie osłony termicznej.

5. Zdejmij folię ochronną i zamocuj osłonę termiczną od spodu podestu fotela ([Rysunek 3](#)).

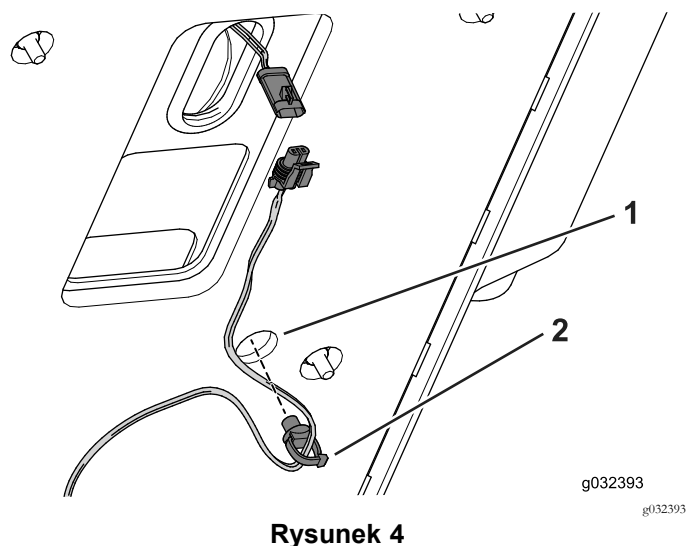


Rysunek 3

1. Osłona termiczna 2. Wycięcie

Informacja: Dopasuj osłonę termiczną do podestu na podstawie wycięć na śruby w podeście fotela.

6. Zamocuj zacisk przewodów do spodu podestu fotela ([Rysunek 4](#)).



Rysunek 4

1. Otwór na zacisk przewodów 2. Zacisk przewodów

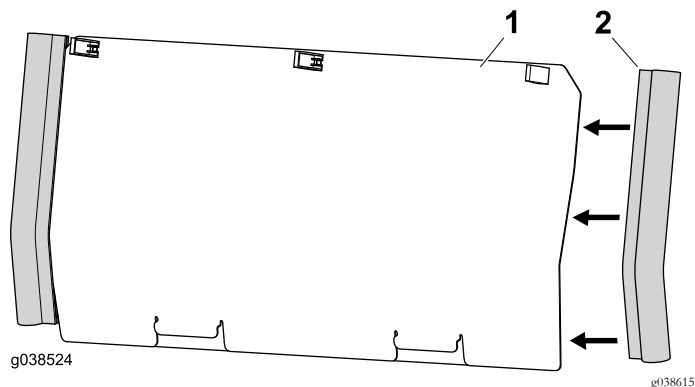
7. Połącz czujnik pod fotelem z wiązką przewodów ([Rysunek 4](#)).

Montaż uszczelkek typu omega

Maszyna z numerem seryjnym 315000001 lub większym

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

Zamontuj uszczelki typu omega do tylnego panelu ([Rysunek 5](#)).



Rysunek 5

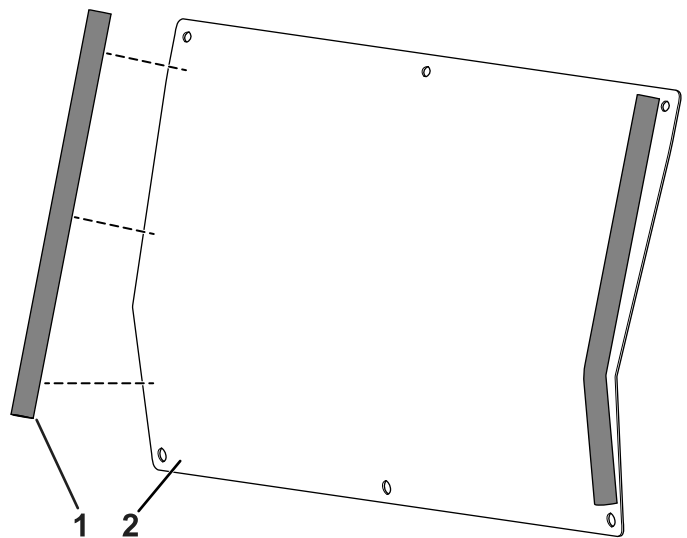
1. Tylny panel 2. Uszczelka typu omega

Montaż uszczelkek typu omega

Maszyna z numerem seryjnym 315000000 lub mniejszym

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

Zamontuj uszczelki typu omega do tylnego panelu ([Rysunek 6](#)).



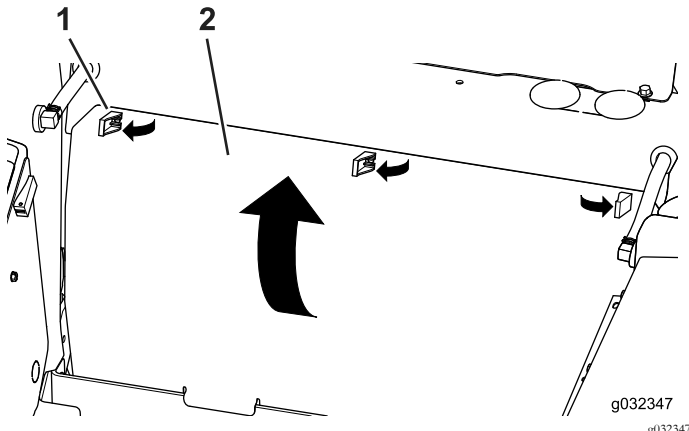
Rysunek 6

1. Uszczelka typu omega 2. Tylny panel

Instalowanie osłony tylnego panelu

Maszyna z numerem seryjnym 315000001 lub większym

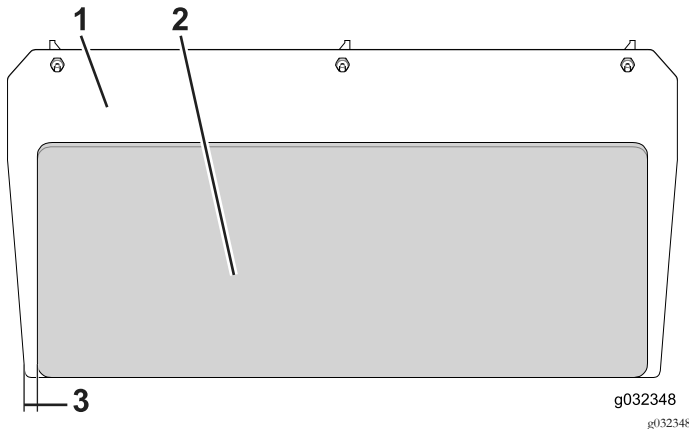
1. Przesuń fotel do przodu, aby uzyskać dostęp do tylnego panelu.
2. Przetwórz 3 zatrzaski zabezpieczające i wymontuj tylny panel ([Rysunek 7](#)).



Rysunek 7

1. Zatrzask zabezpieczający 2. Tylny panel

3. Oczyszczaj tylną stronę płyty, aby zapewnić odpowiednie przyleganie przy zakładaniu osłony termicznej.
4. Zdejmij folię ochronną i zamocuj osłonę termiczną do tylnego panelu od strony silnika ([Rysunek 8](#)).



Rysunek 8

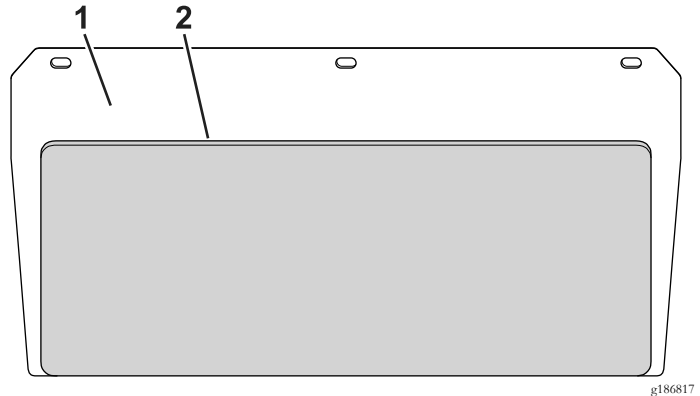
1. Tylny panel 3. 29 mm
2. Osłona tylnego panelu

Informacja: Wyśrodkuj osłonę tylnego panelu względem szerokości płyty, pozostawiając po 29 mm od każdej krawędzi ([Rysunek 8](#)).

Instalowanie osłony tylnego panelu

Maszyna z numerem seryjnym 315000000 lub mniejszym

1. Przesuń fotel do przodu, aby uzyskać dostęp do tylnego panelu.
2. Usuń 6 śrub mocujących tylny panel do maszyny.
3. Oczyszczaj tylną stronę płyty, aby zapewnić odpowiednie przyleganie przy zakładaniu osłony termicznej.
4. Zdejmij folię ochronną i zamocuj wyśrodkowaną osłonę termiczną do tylnego panelu od strony silnika ([Rysunek 9](#)).

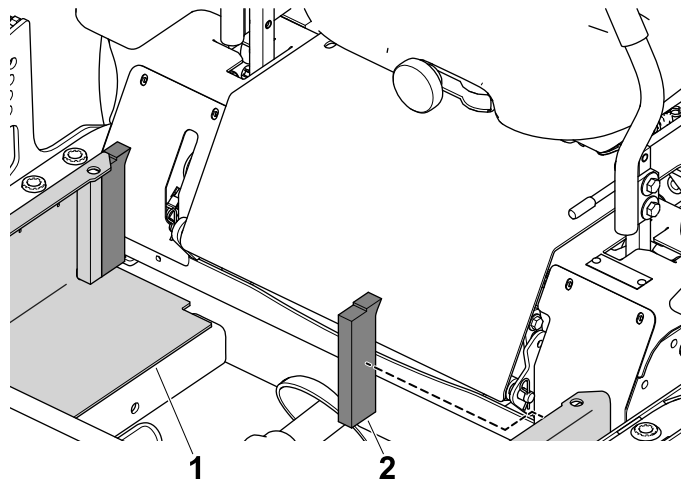


Rysunek 9

1. Tylny panel 2. Osłona tylnego panelu

Montaż uszczelki piankowej

1. Oczyszczaj powierzchnię ramy, aby zapewnić odpowiednie przyleganie podczas przyklejania uszczelki piankowej.
2. Zdejmij folię ochronną i nałóż uszczelkę piankową na ramę ([Rysunek 10](#)).



Rysunek 10

3. Wykonaj powyższą procedurę po przeciwnej stronie maszyny.

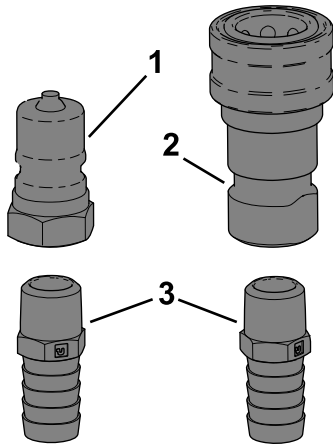
Montaż węży ogrzewania

Montowanie złączy węża doprowadzającego

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

Informacja: Dla każdego szybkozłącza wykonaj następujące czynności.

1. Nałóż uszczelniacz na złącze proste, pomijając pierwszy zwój gwintu.
2. Połącz złącze proste z szybkozłączem ([Rysunek 11](#)).



Rysunek 11

1. Szybkozłącze męskie
2. Szybkozłącze żeńskie
3. Złącze proste

3. Dokręć złącze proste do męskiego szybkozłącza najpierw ręcznie, a następnie o dodatkowe 2–3 obroty.

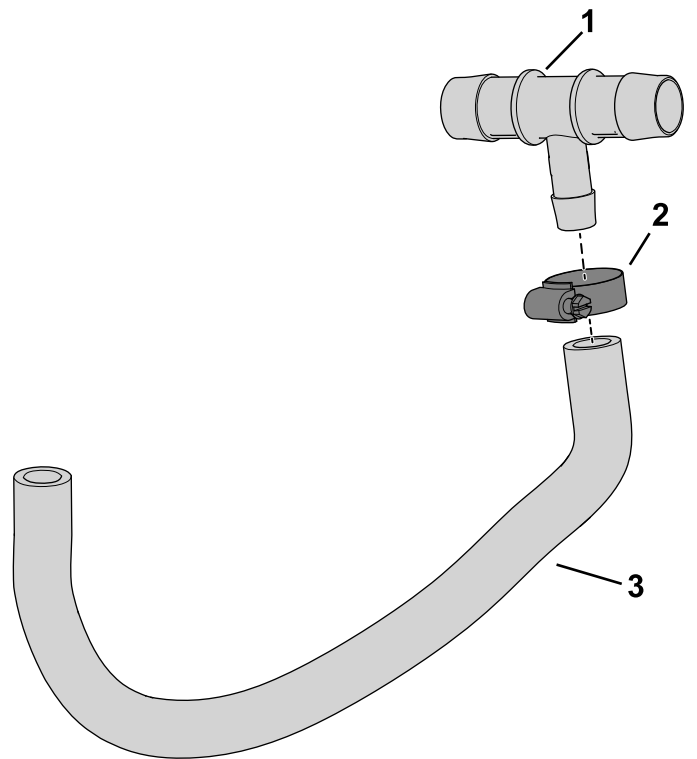
Montaż węża powrotnego

Tylko kabina JoDale Perry

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

Informacja: Uzyskaj wąż grzewczy o średnicy wewnętrznej 3/8 od lokalnego dostawcy. Skróć długość węży do 86 cm dla maszyny wyposażonej w silnik firmy Yanmar i do 137 cm dla maszyny wyposażonej w silnik firmy Kubota.

1. Nasuń zacisk przewodu na wąż ([Rysunek 12](#)).



g186625

Rysunek 12

1. Trójnik
2. Zacisk węży
3. Wąż powrotny

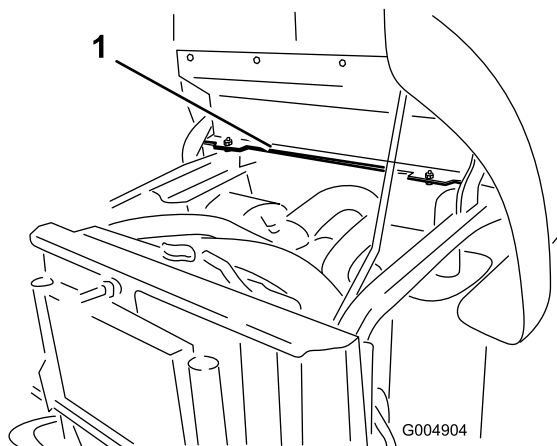
2. Wsuń karbowaną końcówkę trójnika do węży i zamocuj ją zaciskiem węży, jak pokazano na [Rysunek 12](#).

Instalowanie uchwytu węży i węży grzewczych

Maszyna z numerem seryjnym 315000000 lub mniejszym

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

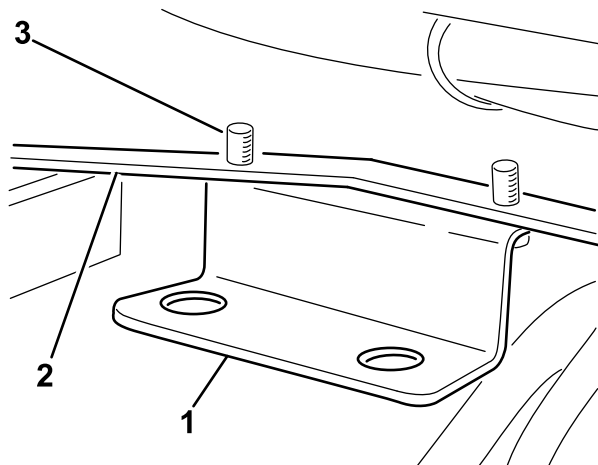
1. Zlokalizuj dwa otwory montażowe po lewej stronie punktu mocowania ramy tylnej ([Rysunek 13](#)).



Rysunek 13

1. Punkt mocowania ramy tylnej

2. Używając 2 wkrętów samogwintujących (5/16 x 1/2 cala), zamocuj uchwyt węża do ramy ([Rysunek 14](#)).

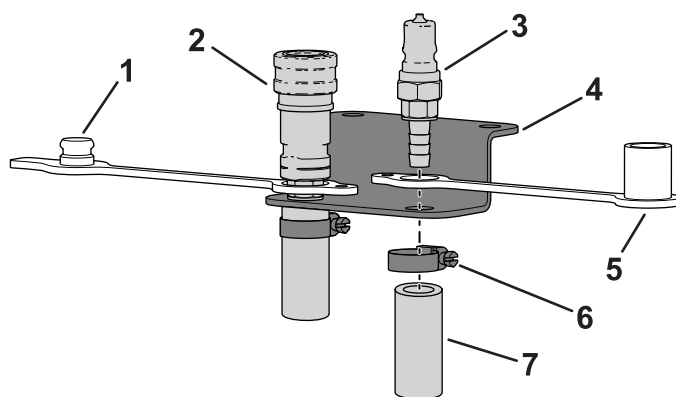


Rysunek 14

1. Uchwyt węża
2. Rama
3. Wkręt samogwintujący (1/4 x 1/2 cala)

3. Umieścić korek przeciwpylowy wokół karbowanej końcówki zespołu szybkozłącza żeńskiego i włożyć go do lewego otworu w uchwycie węża ([Rysunek 15](#)).

Informacja: Podczas instalacji złączy zgodnych z kabiną Toro konieczna będzie modyfikacja uchwytu.



Rysunek 15

1. Korek przeciwpylowy
2. Zespół szybkozłącza żeńskiego (węży zasilający)
3. Zespół szybkozłącza męskiego (węży powrotny)
4. Mocowanie węża
5. Pokrywa przeciwpylowa
6. Zacisk węży
7. Węży ogrzewania

4. Umieścić pokrywę przeciwpylową wokół karbowanej końcówki zespołu szybkozłącza męskiego i włożyć go do prawego otworu w uchwycie węża ([Rysunek 15](#)).
5. Wsuń zacisk węży na każdy węży ([Rysunek 15](#)).
6. Włóż węży zasilający do karbowanej końcówki zespołu szybkozłącza żeńskiego i za pomocą zacisku węży zamocuj go do mocowania węży ([Rysunek 15](#)).
7. Włóż węży powrotny do karbowanej końcówki zespołu szybkozłącza męskiego i za pomocą zacisku węży zamocuj go do mocowania węży ([Rysunek 15](#)).

Montowanie węży ogrzewania

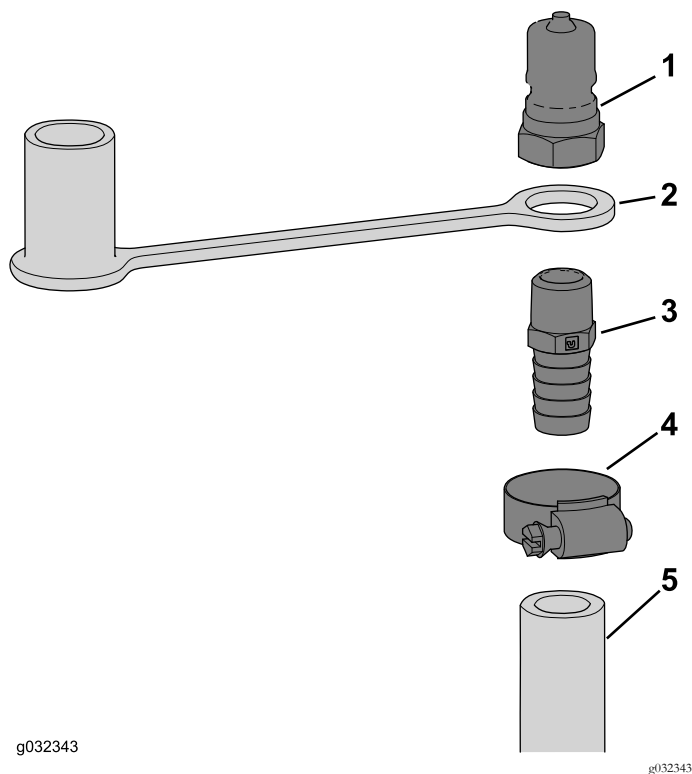
Montowanie węży doprowadzającego

Tylko kabina Toro

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

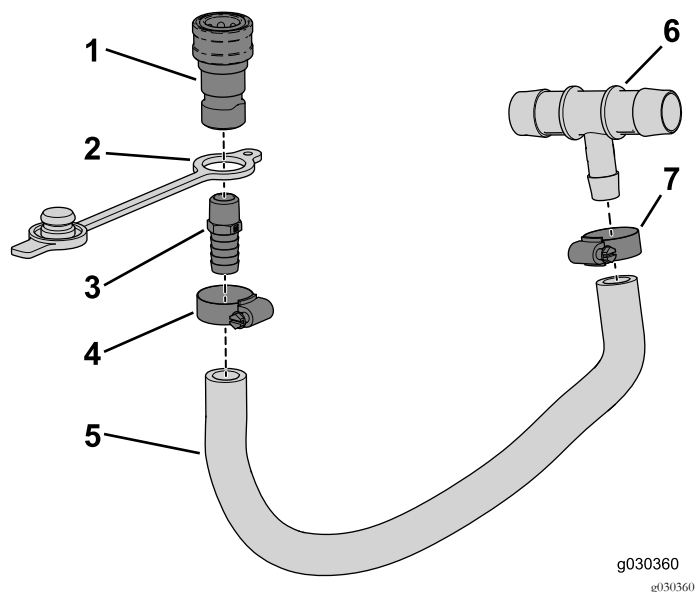
Informacja: W przypadku maszyny wyposażonej w silnik Yanmar użyj węży (5/8 x 34 cale), a w przypadku maszyny wyposażonej w silnik Kubota użyj węży (5/8 x 22,5 cale).

1. Nałóż uszczelniacz na złącze proste, pomijając pierwszy zwój gwintu.



Rysunek 16

1. Szybkozłącze męskie
 2. Pokrywa przeciwpylowa
 3. Złącze proste
 4. Zacisk węża
 5. Wąż doprowadzający
2. Nasuń pokrywę przeciwpylową na gwintowaną końcówkę złącza prostego w sposób pokazany na [Rysunek 16](#).
 3. Połącz złącze proste z męskim szybkozłączem ([Rysunek 16](#)).
 4. Dokręć złącze proste do męskiego szybkozłącza najpierw ręcznie, a następnie o dodatkowe 2–3 obroty.
 5. Wsuń zacisk węża na wąż ([Rysunek 16](#)).
 6. Wsuń karbowaną końcówkę zespołu do węża i zamocuj ją zaciskiem węża w sposób pokazany na [Rysunek 16](#).



Rysunek 17

1. Szybkozłącze żeńskie
2. Żeński korek przeciwpylowy
3. Złącze proste
4. Zacisk węża
5. Wąż powrotny
6. Trójnik
7. Zacisk węża

2. Nasuń korek przeciwpylowy na gwintowaną końcówkę płaskiego łączenia w sposób pokazany na [Rysunek 17](#).
3. Połącz złącze proste z żeńskim szybkozłączem ([Rysunek 17](#)).
4. Dokręć złącze proste do żeńskiego szybkozłącza najpierw ręcznie, a następnie o dodatkowe 2–3 obroty.
5. Nasuń 2 zaciski węża na wąż.
6. Wsuń karbowaną końcówkę złącza prostego do węża i zamocuj ją zaciskiem węża w sposób pokazany na [Rysunek 17](#).
7. Wsuń karbowaną końcówkę trójnika do węża i zamocuj ją zaciskiem węża, jak pokazano na [Rysunek 17](#).

Montaż węża powrotnego

Tylko kabina Toro

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

Informacja: W przypadku maszyny wyposażonej w silnik Yanmar użyj węża (5/8 x 34 cale), a w przypadku maszyny wyposażonej w silnik Kubota użyj węża (5/8 x 54 cale).

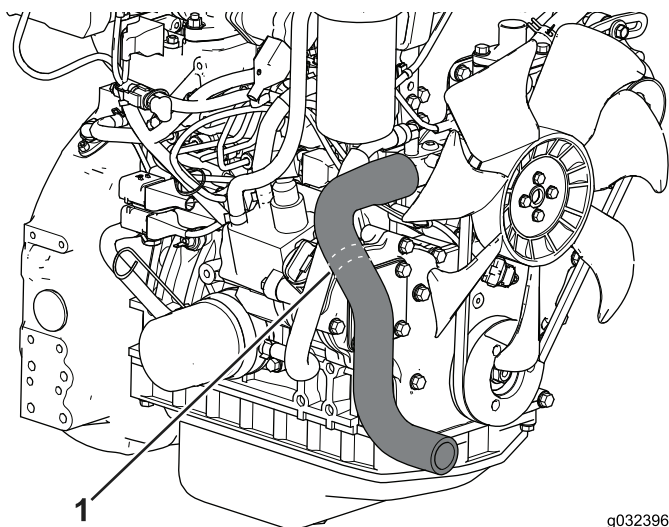
1. Nałóż uszczelniacz na gwint męski, pomijając pierwszy zwój gwintu.

Łączenie z węzem chłodnicy

Tylko silnik Yanmar

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

1. Zlokalizuj wąż chłodnicy ([Rysunek 18](#)).

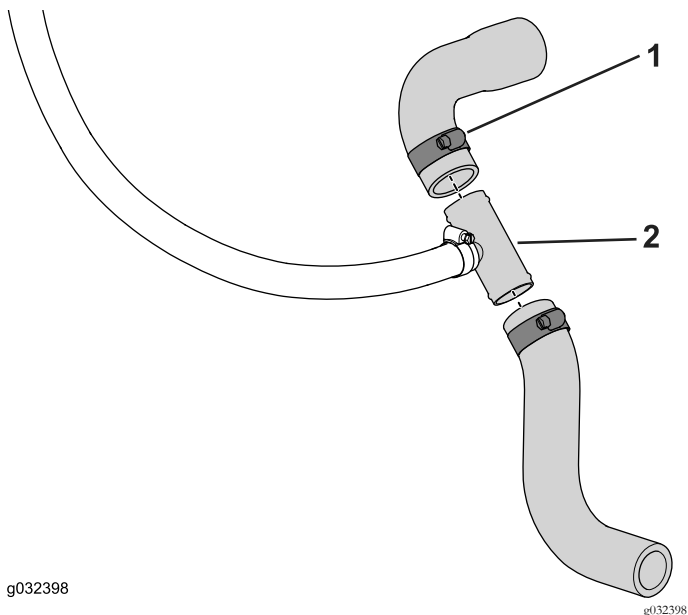


g032396
g032396

Rysunek 18

1. Linie cięcia

2. Za pomocą narzędzia tnącego przetrnij wąż chłodnicy na liniach cięcia ([Rysunek 18](#)).
3. Nasuń przecięte końcówki na trójnik i zamocuj je zaciskami węża w sposób pokazany na [Rysunek 19](#).



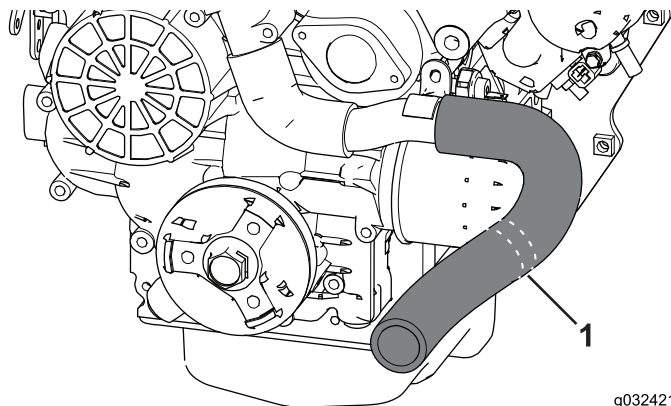
g032398

g032398

Rysunek 19

1. Zacisk węża

2. Trójnik



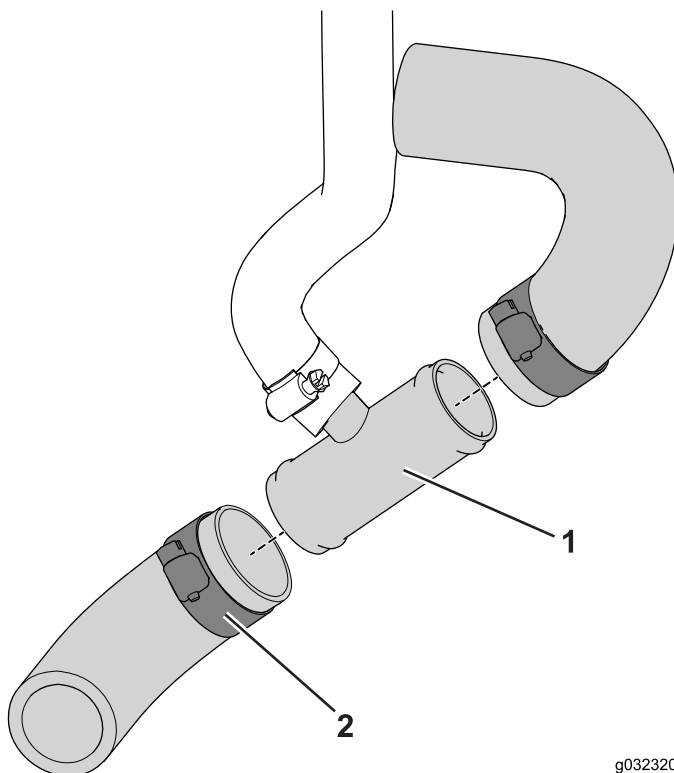
g032421

g032421

Rysunek 20

1. Linie cięcia

2. Za pomocą narzędzia tnącego przetrnij wąż chłodnicy na liniach cięcia ([Rysunek 20](#)).
3. Nasuń przecięte końcówki na trójnik i zamocuj je zaciskami węża w sposób pokazany na [Rysunek 21](#).



g032320

g032420

Rysunek 21

1. Trójnik

2. Zacisk węża

Łączenie z węzłem chłodnicy

Tylko silnik Kubota

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

1. Zlokalizuj i zdemonstuj wąż chłodnicy ([Rysunek 20](#)).

Instalowanie uchwytu węża

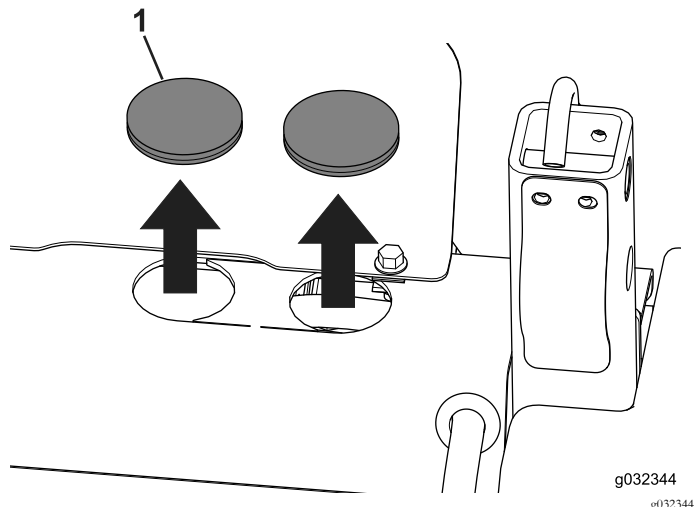
Instalowanie pierścienia

Maszyna z numerem seryjnym 315000001 lub większym

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

Informacja: Krok 1 i krok 2 należy wykonać tylko w razie potrzeby.

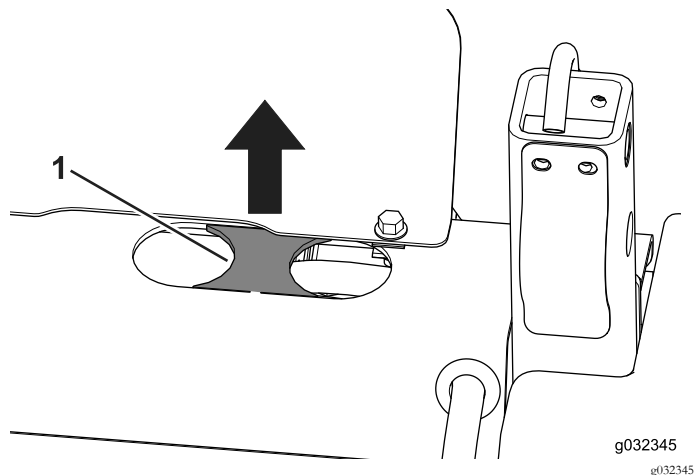
1. Usuń zatyczki z otworów w rurze wsporczej ([Rysunek 17](#)).



Rysunek 22

1. Zatyczka

2. Usuń wypełnienie między dwoma otworami, jeżeli jest zamontowane ([Rysunek 23](#)).

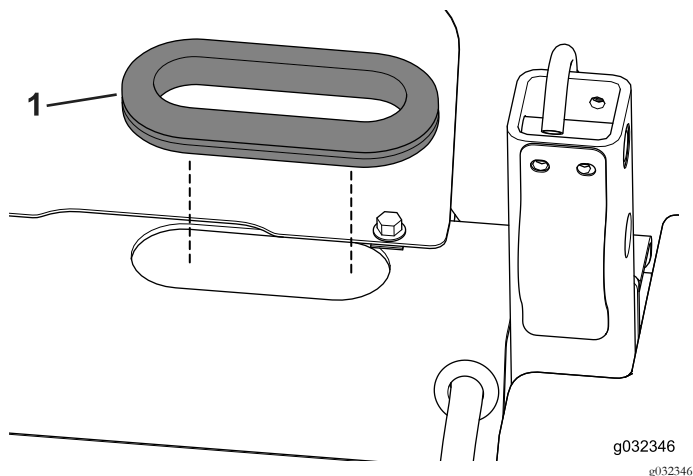


Rysunek 23

1. Wypełnienie

Informacja: W razie potrzeby użyj metalowego narzędzia tnącego, aby usunąć materiał pomiędzy 2 otworów w rurze wsporczej.

3. Zainstaluj pierścień w otworze ([Rysunek 24](#)).

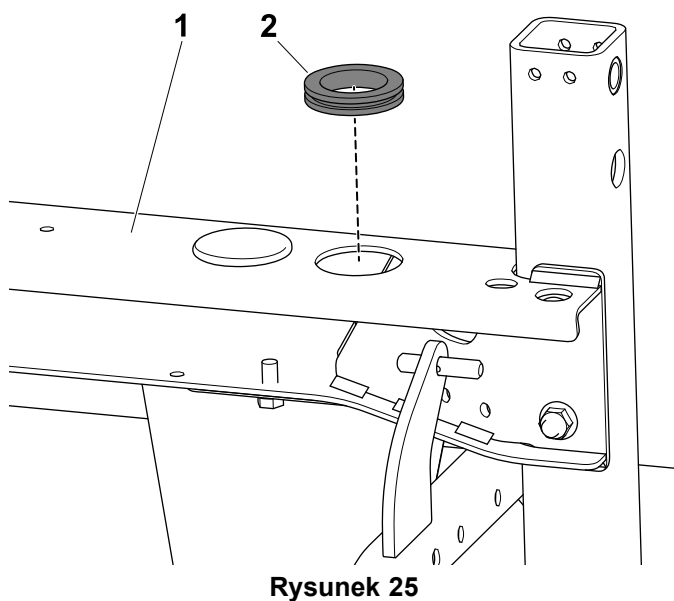


Rysunek 24

1. Pierścień

Informacja: Aby utworzyć otwór, może okazać się konieczne usunięcie środkowej części pierścienia.

4. Zamontuj pierścień do ramy ([Rysunek 25](#)).



Rysunek 25

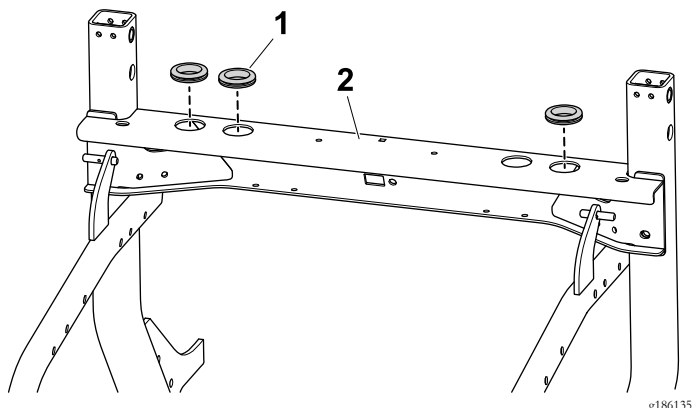
1. Rama
2. Pierścień

Instalowanie pierścieni

Maszyna z numerem seryjnym 315000000 lub mniejszym

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

Zamontuj do ramy 3 pierścienie (Rysunek 26).



Rysunek 26

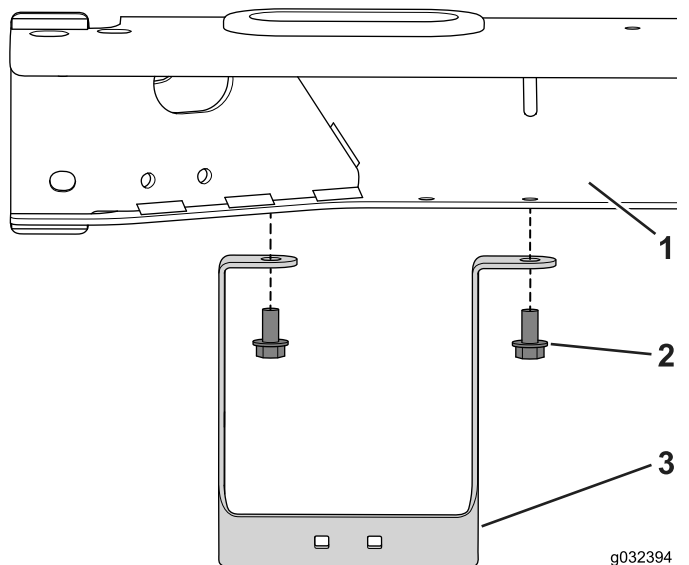
1. Pierścień

2. Rama

Instalowanie uchwytu węża i węży grzewczych

Maszyna z numerem seryjnym 315000001 lub większym

1. Używając 2 śrub (5/16 x 5/8 cala), zamocuj uchwyt węża do ramy (Rysunek 27).



Rysunek 27

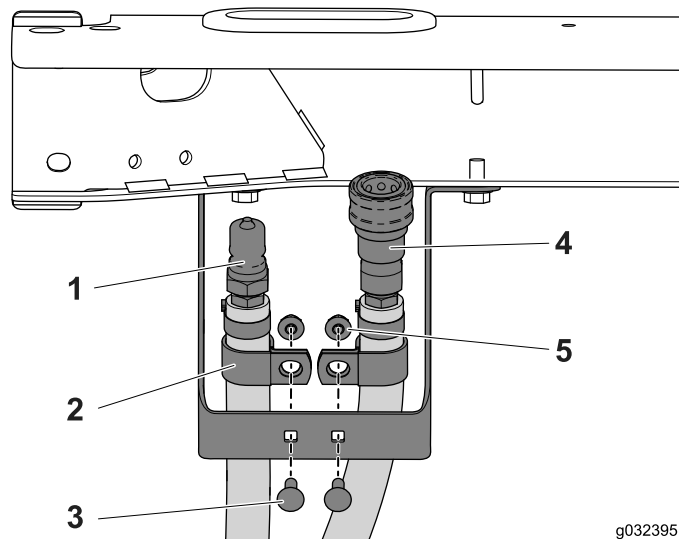
1. Rama

3. Uchwyt węża

2. Śruby (5/16 x 5/8 cala)

2. Dokręć śruby z momentem od 20 do 25 N·m.

3. Załóż zacisk R na każdym węży (Rysunek 28).



Rysunek 28

1. Szybkozłącze męskie (wąż zasilający)
 2. Zacisk R
 3. Śruba podsadzana (1/4 x 3/4 cala)
 4. Szybkozłącze żeńskie (wąż powrotny)
 5. Nakrętka kołnierkowa (1/4 cala)
4. Za pomocą 2 śrub podsadzanych (1/4 x 3/4 cala) i nakrętek kołnierkowych zamocuj zacisk R i zespół węży do uchwytu (Rysunek 28).
 5. Dokręć śrubę z momentem od 10 do 12 N·m.

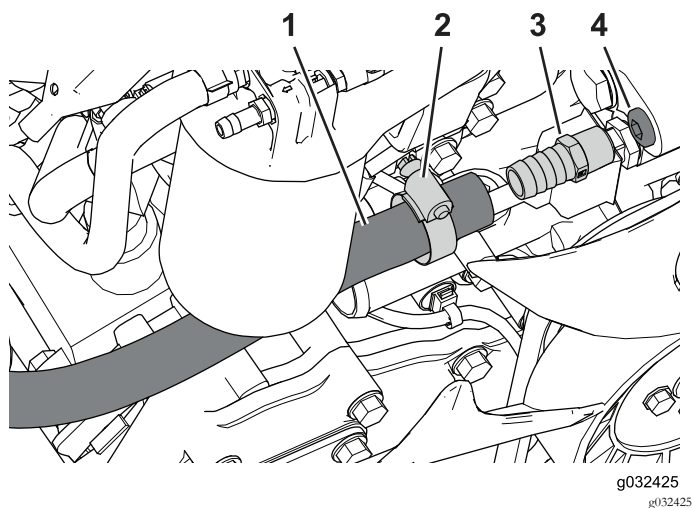
Montowanie węża zasilającego

Montowanie węża zasilającego

Tylko silnik Yanmar

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

1. Znajdź i usuń korek przyłącza (Rysunek 29).



Rysunek 29

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| 1. Wąż doprowadzający | 3. Złącze proste |
| 2. Zacisk węża | 4. Korek przyłącza |

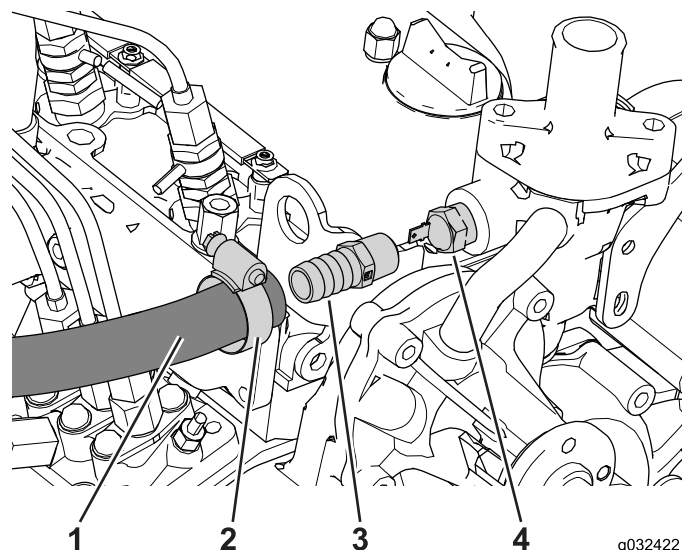
2. Nałóż uszczelniając na gwint męski, pomijając pierwszy zwój gwintu ([Rysunek 29](#)).
3. Dokręć ręcznie płaskie łączenie do portu.
4. Dokręć płaskie łączenie o dodatkowe 2–3 obroty.
5. Nasuń zacisk przewodu na końcówkę węża ([Rysunek 29](#)).
6. Wsuń wąż na złącze proste i zamocuj go zaciskiem węża w sposób pokazany na [Rysunek 29](#).

Montowanie węża zasilającego

Tylko silnik Kubota

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

1. Zlokalizuj, odłącz i wymontuj przełącznik temperatury ([Rysunek 30](#)).



Rysunek 30

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| 1. Wąż doprowadzający | 3. Złącze proste |
| 2. Zacisk węża | 4. Przełącznik temperatury |

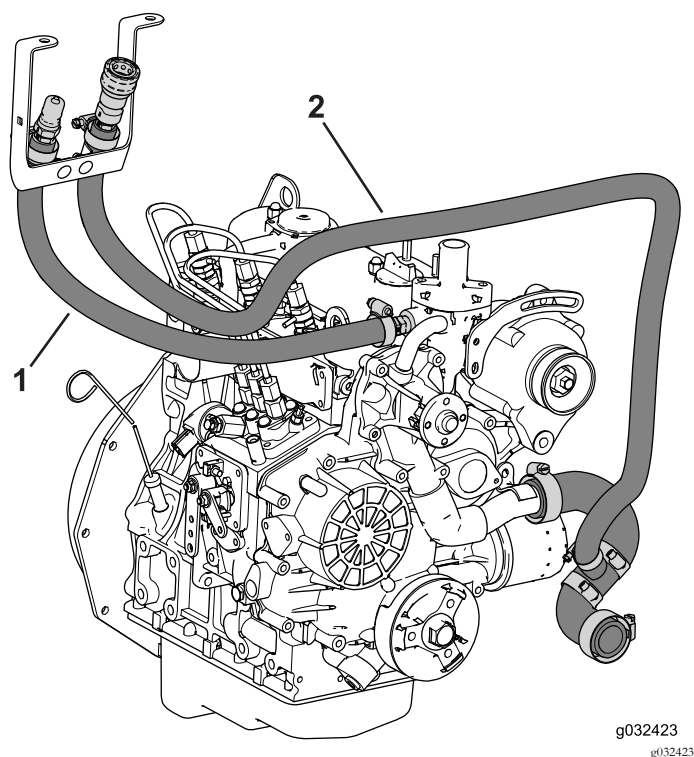
2. Nałóż uszczelniając na gwint męski, pomijając pierwszy zwój gwintu.
3. Dokręć ręcznie płaskie łączenie do portu.
4. Dokręć płaskie łączenie o dodatkowe 2–3 obroty.
5. Nasuń zacisk przewodu na końcówkę węża ([Rysunek 30](#)).
6. Wsuń wąż na złącze proste i zamocuj go zaciskiem węża w sposób pokazany na [Rysunek 30](#).

Prowadzenie węży ogrzewania

Prowadzenie węża powrotnego

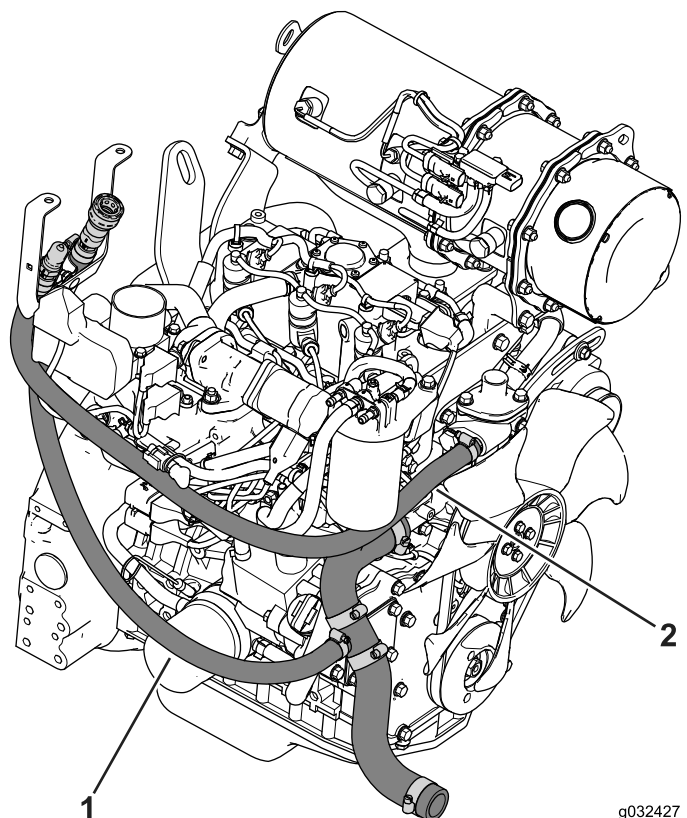
Tylko silnik Kubota

Poprowadź wąż powrotny zgodnie z [Rysunek 31](#).



Rysunek 31

1. Wąż doprowadzający 2. Wąż powrotny



Rysunek 32

1. Wąż powrotny 2. Wąż doprowadzający

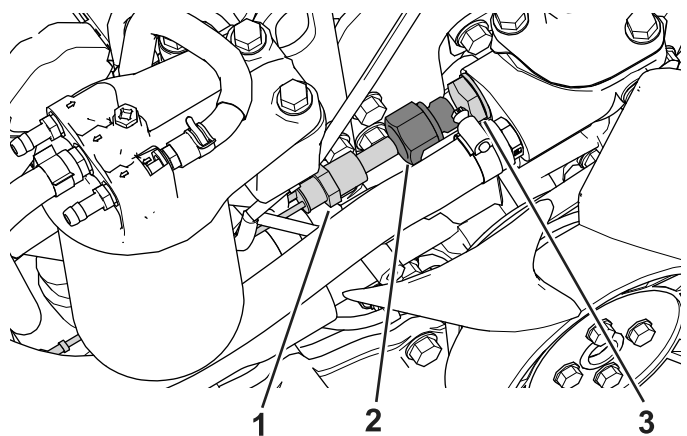
Prowadzenie węża powrotnego

Tylko silnik Yanmar

Poprowadź wąż doprowadzający zgodnie z [Rysunek 32](#).

Instalowanie przełącznika temperatury (tylko silnik Yanmar)

1. Zlokalizuj obudowę termostatu na bloku silnika i zdemontuj korek przyłącza ([Rysunek 33](#)).



Rysunek 33

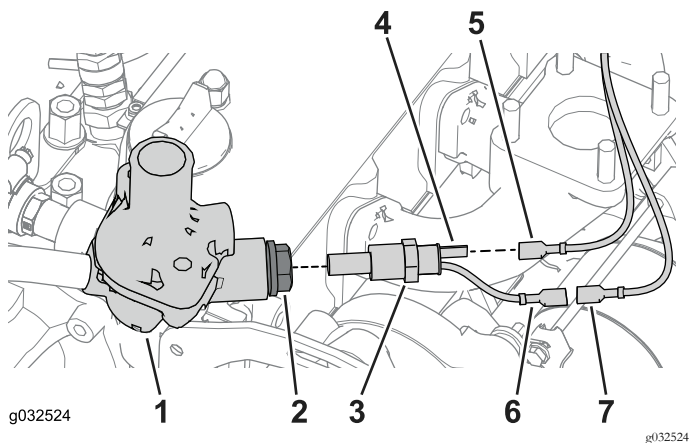
1. Przełącznik temperatury 3. Korek przyłącza
2. Złącze adaptera

2. Nałóż uszczelniacz na złącze adaptera, pomijając pierwszy zwój gwintu.
3. Dokręć ręcznie złącze adaptera do przyłącza.
4. Dokręć złącze adaptera o dodatkowe 2–3 obroty.
5. Nałóż uszczelniacz na przełącznik temperatury, pomijając pierwszy zwój gwintu.
6. Dokręć ręcznie przełącznik temperatury do przyłącza.
7. Dokręć przełącznik temperatury o dodatkowe 2–3 obroty.
8. Zlokalizuj żółty przewód, który wcześniej odłączyłeś, i podłącz go do złącza „silnik gorący”.
9. Zlokalizuj pomarańczowy przewód, który wcześniej odłączyłeś, i podłącz go do złącza „silnik ciepły”.
10. Zamocuj przewody za pomocą opasek kablowych.

Informacja: Nie mocuj wiązki przewodów do gorących ani ruchomych elementów.

Instalowanie przełącznika temperatury (tylko silnik Kubota)

1. Zlokalizuj obudowę termostatu na bloku silnika i zdemonstuj korek przyłącza (Rysunek 34).



Rysunek 34

- | | |
|----------------------------|---------------------------|
| 1. Obudowa termostatu | 5. Żółty przewód |
| 2. Korek przyłącza | 6. Złącze „silnik ciepły” |
| 3. Przełącznik temperatury | 7. Pomarańczowy przewód |
| 4. Złącze „silnik gorący” | |

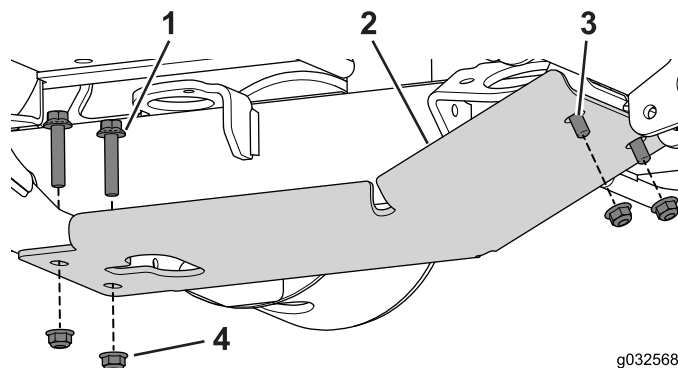
2. Nałóż uszczelniacz na przełącznik temperatury, pomijając pierwszy zwój gwintu.
3. Dokręć ręcznie przełącznik temperatury do przyłącza.
4. Dokręć przełącznik temperatury o dodatkowe 2–3 obroty.
5. Zlokalizuj żółty przewód, który wcześniej odłączyłeś, i podłącz go do złącza „silnik gorący” (Rysunek 34).

6. Zlokalizuj pomarańczowy przewód, który wcześniej odłączyłeś, i podłącz go do złącza „silnik ciepły” (Rysunek 34).
7. Zamocuj przewody za pomocą opasek kablowych.

Informacja: Nie mocuj wiązki przewodów do gorących ani ruchomych elementów.

Instalowanie płyty ślizgowej (tylko silnik Kubota)

Za pomocą śruby (3/8 x 1-1/4 cala), (3/8 x 1 cal) i nakrętek zamocuj płytę ślizgową do ramy (Rysunek 35).



g032568
g032568

Rysunek 35

- | | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| 1. Śruba (3/8 x 1-1/4 cala) | 3. Śruba (3/8 x 1 cal) |
| 2. Płyta ślizgowa | 4. Nakrętka kołnierzowa (3/8 cala) |

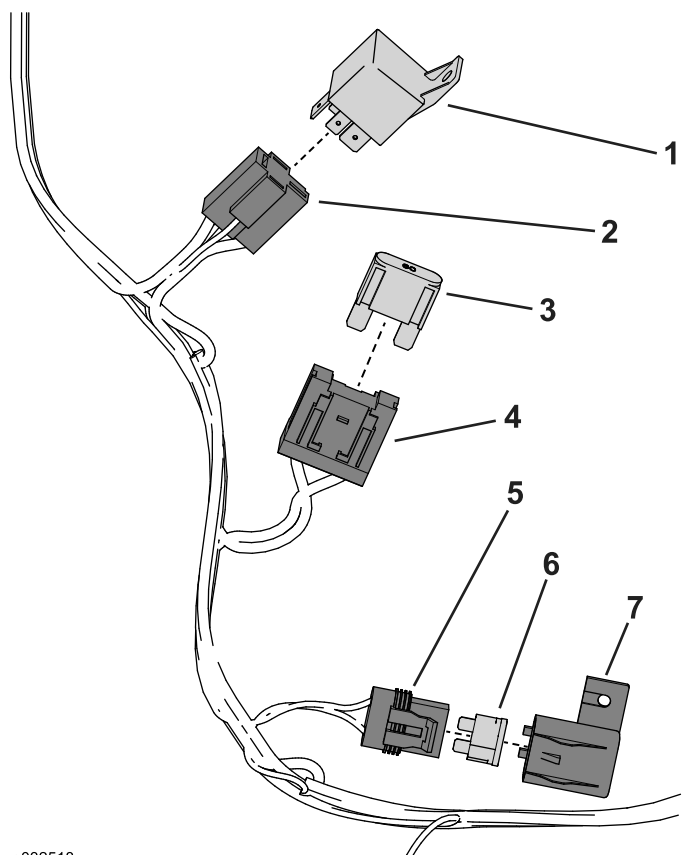
Instalowanie wiązki przewodów

Montowanie wiązki przewodów

Tylko kabina Toro

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w Wybór części (Strona 2).

1. Zamontuj poniższe elementy do wiązki przewodów (Rysunek 36).



g032518

Rysunek 36

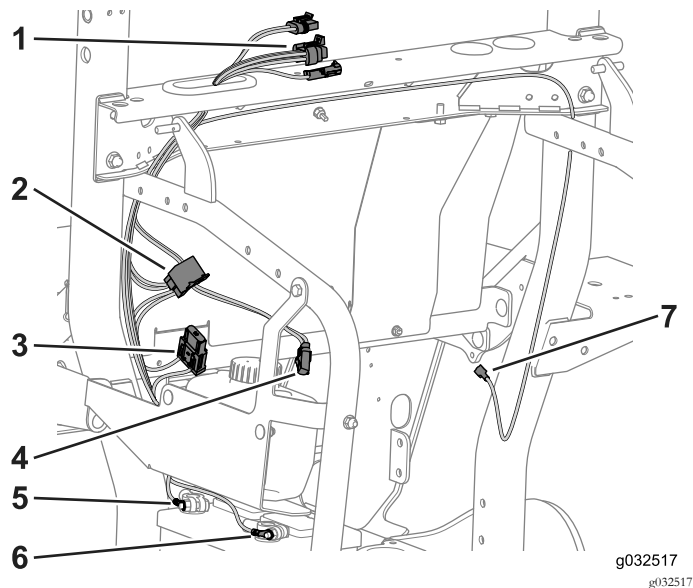
- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. Przekąźnik | 5. Zespół bezpiecznika |
| 2. Złącze przekąźnika | 6. Bezpiecznik (10 A) |
| 3. Bezpiecznik (60 A) | 7. Nakładka zespołu bezpiecznika |
| 4. Uchwyt bezpiecznikowy | |

2. Zainstaluj przekąźnik w złączu przekąźnika ([Rysunek 36](#)).
3. Zainstaluj bezpiecznik (60 A) w złączu bezpiecznikowym ([Rysunek 36](#)).
4. Zainstaluj bezpiecznik (10 A) w zespole bezpiecznika i zabezpiecz go nakładką zespołu bezpiecznika ([Rysunek 36](#)).

Poprowadzenie wiązki przewodów

Tylko silnik Kubota

1. Przeprowadź 3 złącza kabinowe przez pierścień ([Rysunek 37](#)).



g032517
g032517

Rysunek 37

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Złącza kabinowe | 5. Złącze dodatnie (czerwone) |
| 2. Zespół przekąźnika | 6. Złącze ujemne (czarne) |
| 3. Zespół bezpiecznika (60 A) | 7. Przewód zasilania układów dodatkowych |
| 4. Złącze zbiornika spryskiwacza | |

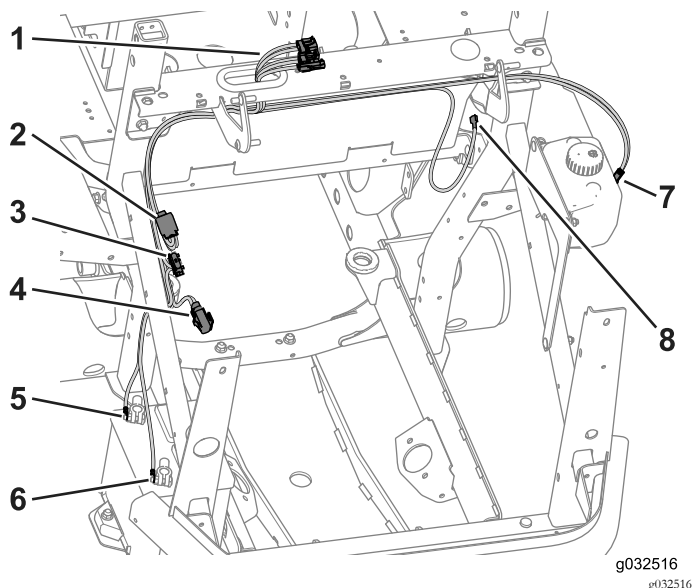
2. Poprowadź przewód zasilania układów dodatkowych przez wspornik ramy, wzdłuż pałaka ROPS w kierunku panelu sterowania operatora ([Rysunek 37](#)).
3. Przymocuj wiązkę kablową do ramy za pomocą opasek kablowych.

Informacja: Nie mocuj wiązki przewodów do gorących ani ruchomych elementów.

Poprowadzenie wiązki przewodów

Tylko silnik Yanmar

1. Przeprowadź 3 złącza kabinowe przez pierścień ([Rysunek 38](#)).



Rysunek 38

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Złącza kabinowe | 5. Złącze dodatnie (czerwone) |
| 2. Zespół przekaźnika | 6. Złącze ujemne (czarne) |
| 3. Zespół bezpiecznika (60 A) | 7. Złącze zbiornika spryskiwacza |
| 4. Uchwyt bezpiecznikowy | 8. Przewód zasilania układów dodatkowych |

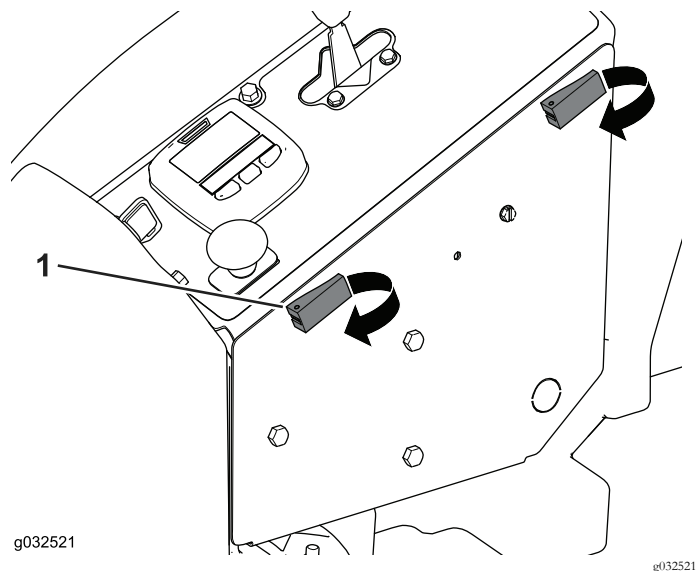
- Poprowadź przewód zasilania układów dodatkowych przez wspornik ramy, wzdłuż pałaka ROPS w kierunku panelu sterowania operatora ([Rysunek 38](#)).
- Poprowadź przewód spryskiwacza przez wspornik ramy, wzdłuż pałaka ROPS w kierunku zbiornika spryskiwacza ([Rysunek 38](#)).
- Przymocuj wiązkę kablową do ramy za pomocą opasek kablowych.

Informacja: Nie mocuj wiązki przewodów do gorących ani ruchomych elementów.

Podłączanie przewodu zasilania układów dodatkowych

Tylko kabina Toro

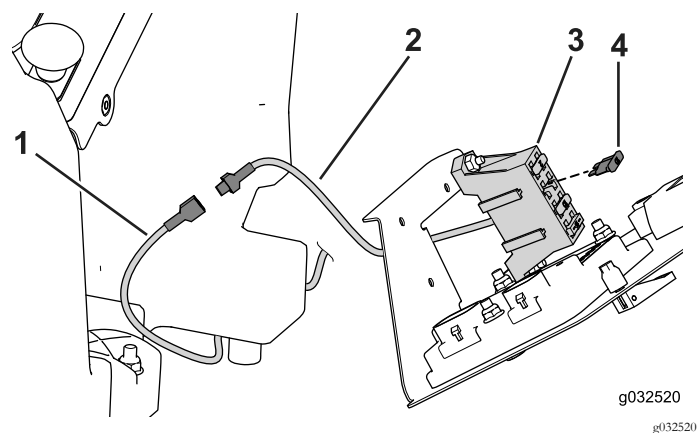
- Przestaw zatrzaski zabezpieczające i otwórz przedział panelu sterowania operatora ([Rysunek 39](#)).



Rysunek 39

- Zatrzask zabezpieczający

- Wprowadź przewód zasilania układów dodatkowych do przedziału panelu sterowania operatora ([Rysunek 40](#)).



Rysunek 40

- | | |
|--|-----------------------|
| 1. Przewód zasilania układów dodatkowych | 3. Blok bezpieczników |
| 2. Przewód bloku bezpieczników | 4. Bezpiecznik (10 A) |

- Podłącz przewód zasilania układów do wolnego przewodu w bloku bezpieczników ([Rysunek 40](#)).

Informacja: W razie potrzeby zainstaluj dodatkowy blok bezpieczników.

- Zainstaluj bezpiecznik (10 A) w gnieździe bezpiecznika, do którego podłączony jest przewód zasilania układów dodatkowych ([Rysunek 40](#)).
- Przymocuj przewód za pomocą opasek kablowych.

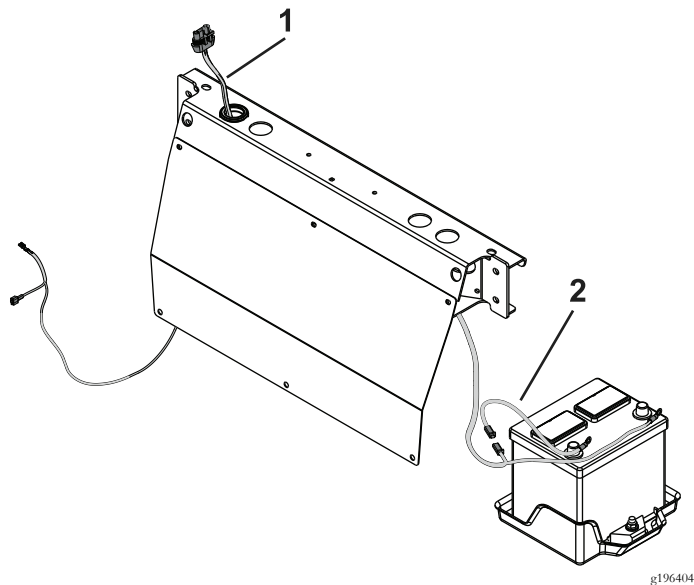
Informacja: Nie mocuj wiązki przewodów do gorących ani ruchomych elementów.

Instalowanie wiązki przewodów

Tylko kabina JoDale Perry

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

1. Ułóż wiązkę przewodów w sposób pokazany na [Rysunek 41](#).



Rysunek 41

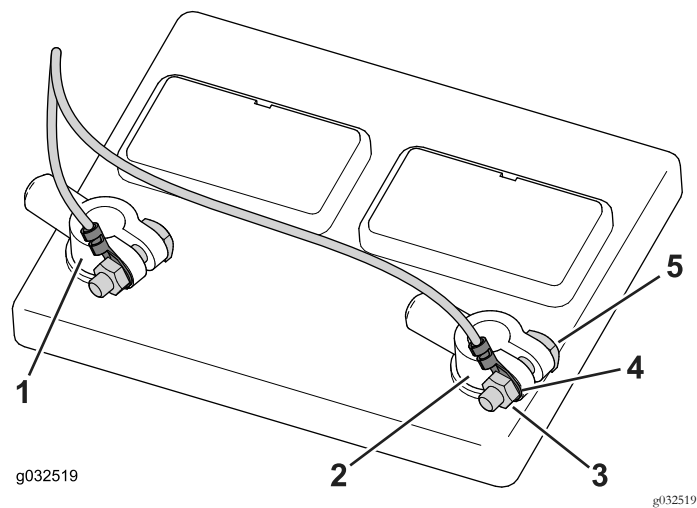
1. Wiązka przewodów
2. Łącznik topikowy

2. Połącz łącznik topikowy z wiązką przewodów ([Rysunek 41](#)).

Podłączanie do akumulatora

Informacja: Aby określić część używaną w tej procedurze, zapoznaj się z tabelą w [Wybór części \(Strona 2\)](#).

1. Poluzuj i zdejmij klemy z biegunów akumulatora: najpierw z ujemnego, a następnie – z dodatniego ([Rysunek 42](#)).



Rysunek 42

1. Klema bieguna dodatniego
2. Klema bieguna ujemnego
3. Nakrętka
4. Złącze pierścieniowe
5. Śruba

2. Usunąć nakrętkę i podkładkę z każdej klemy
3. Zainstaluj złącze pierścieniowe ujemnego bieguna na śrubie klemy ujemnego bieguna i luźno zamontuj nakrętkę ([Rysunek 42](#)).
4. Zainstaluj złącze pierścieniowe dodatniego bieguna na śrubie klemy dodatniego bieguna i luźno zamontuj nakrętkę ([Rysunek 42](#)).
5. Załóż klemy na bieguny akumulatora: najpierw na dodatni, a następnie na ujemny ([Rysunek 42](#)).
6. Przymocuj wiązkę kablową do ramy za pomocą opasek kablowych.

Informacja: Nie mocuj wiązki przewodów do gorących ani ruchomych elementów.

Notatki:

Notatki:



Count on it.