



Kit de conversión

Cortacésped Groundsmaster® Serie 7200 con Kit Polar Trac®

Nº de modelo 131-5525

Instrucciones de instalación

Instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Preparación de la máquina

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Pare el motor y retire la llave del encendido.



Selección de las piezas

Utilice la tabla siguiente para determinar las piezas a usar con su combinación de cabina/máquina.

	CANT	Cabina Jodale Perry		Cabina Toro		Motor Kubota	Motor Yanmar
		Máquinas con N° de serie 315000000 y superiores	Máquinas con N° de serie 314999999 e inferiores	Máquinas con N° de serie 315000000 y superiores	Máquinas con N° de serie 314999999 e inferiores		
Pegatina	1	131-3367	131-3367	131-3367	131-3367		
Protector de debajo del asiento	1	127-6456	127-6456	127-6456	127-6456		
Junta de goma	2	130-6113	112-9581	130-6113	112-9581		
Junta de espuma (lado izquierdo)	1	130-6110	130-6110	130-6110	130-6110		
Junta de espuma (lado derecho)	1	130-6111	130-6111	130-6111	130-6111		
Acoplamiento en T (1¼" x 5/8" x 1¼")	1			119-0142	119-0142		
Acoplamiento en T (1¼" x 3/8" x 1¼")	1	93-5052	93-5052				
Acoplamiento recto (espiga dentada ¾" NPT x 5/8")	3			117-9410	117-9410		
Acoplamiento recto (PTC-6 x NPTF-M4)	4	108-0342	108-0342				
Conector macho (¼" NPT)	2	108-9899	108-9899				
Conector hembra (¼" NPT)	2	108-9898	108-9898				
Conector macho (3/8" NPT)	1			125-9680	125-9680		
Conector hembra (3/8" NPT)	1			125-9679	125-9679		
Abrazadera (½" a 1¼")	4			2412-129	2412-129		
Abrazadera (¾" a 1½")	2	2412-34	2412-34	2412-34	2412-34		
Abrazadera (¼" a 7/16")	4	2412-36	2412-36				
Tapón guardapolvo (5/8")	1			105-7962	105-7962		
Capuchón guardapolvo (5/8")	1			105-7963	105-7963		
Tapón guardapolvo (3/8")	1	106-7882	106-7882				
Capuchón guardapolvo (3/8")	1	105-7963	105-7963				
Manguera (3/8" DI x 86 cm)	0						*
Manguera (3/8" DI x 132 cm)	0					*	
Manguera (3/8" DI x 57 cm)	0					*	
Manguera (5/8" x 86 cm)	1			131-6090 ¹	131-6090 ¹		
Manguera (5/8" x 132 cm)	1			131-6067 ²	131-6067 ²		
Manguera (5/8" x 57 cm)	1			131-6068 ²	131-6068 ²		
Soporte de las mangueras	1	130-5818	112-1498	130-5818	112-1498 ³		
Abrazadera en R	2	2412-39		2412-39			
Abrazadera en R	1	2412-73		2412-73			
Anillo de goma (3½" x 1/8")	1	130-6086		130-6086			
Anillo de goma (1¼" x 1/8")	3		240-3		240-3		
Anillo de goma (1-1/8" x 1/8")	1		240-7		240-7		
Interruptor de temperatura doble	1	112-6347	112-6347	112-6347	112-6347		
Arnés de cables	1	110-1667	110-1667	119-4386	119-4386		
Eslabón fusible	1	108-9455	108-9455				
Autorroscante (5/16" x 5/8")	2	32144-14	32144-14	32144-14	32144-14		
Perno de cuello cuadrado (¼" x ¾")	3	1-807512		1-807512			
Tuerca con arandela prensada (¼")	3	104-7201		104-7201			
Chapa de protección	1					013-1210	
Perno (3/8 x 1-3/4")	2					3234-19	

Perno (3/8 x 1")	2					323-6	
Tuerca con arandela prensada (3/8")	4					104-8301	
Racor	1						133-4731

*Adquirir localmente; ¹Motor Kubota únicamente; ²Motor Yanmar únicamente; ³Requiere modificación

Colocación de la pegatina

1. Limpie la tapa para asegurar una buena adhesión de la pegatina (Figura 1).

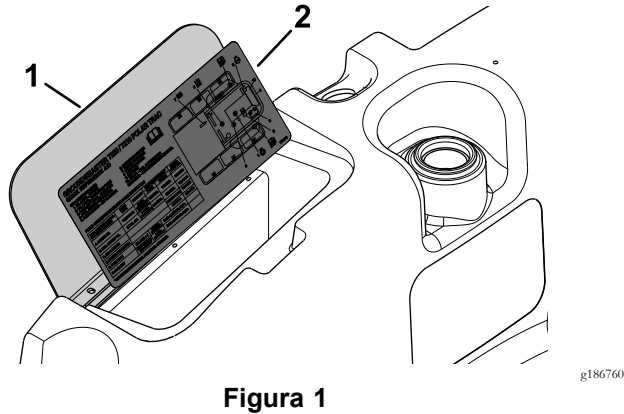


Figura 1

1. Tapa
2. Pegatina

2. Retire el papel protector y coloque la pegatina en la tapa (Figura 1).

Instalación de los protectores térmicos, las juntas de goma y la junta de espuma

Instalación del protector térmico

1. Desenganche el asiento e incline el asiento hacia adelante.
2. Desconecte el interruptor del asiento, en la parte inferior de la chapa del asiento, del arnés de cables (Figura 2).

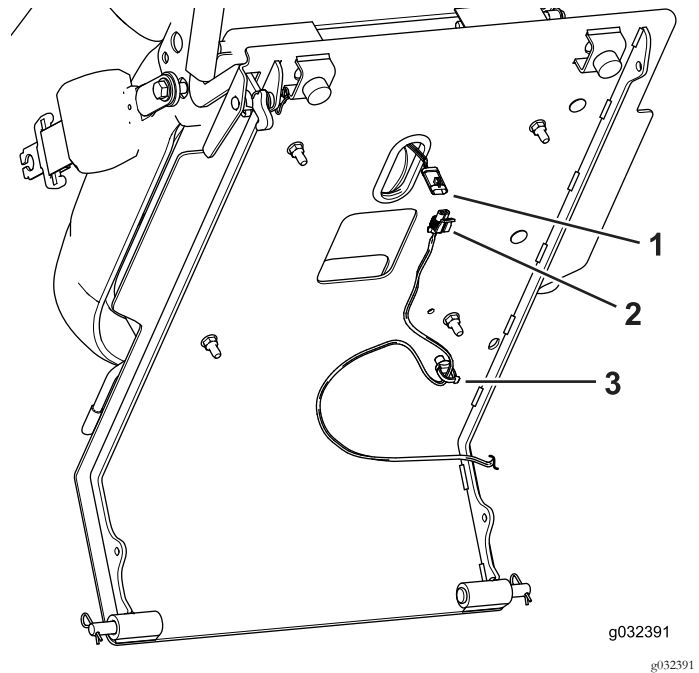


Figura 2

1. Conector del asiento
2. Arnés de cables
3. Clip con brida

3. Retire el clip con brida de la parte inferior de la chapa del asiento (Figura 2).
4. Limpie la parte inferior de la chapa del asiento para asegurar una buena adhesión del protector térmico.

5. Retire el papel protector y aplique el protector térmico a la parte inferior de la chapa del asiento (Figura 3).

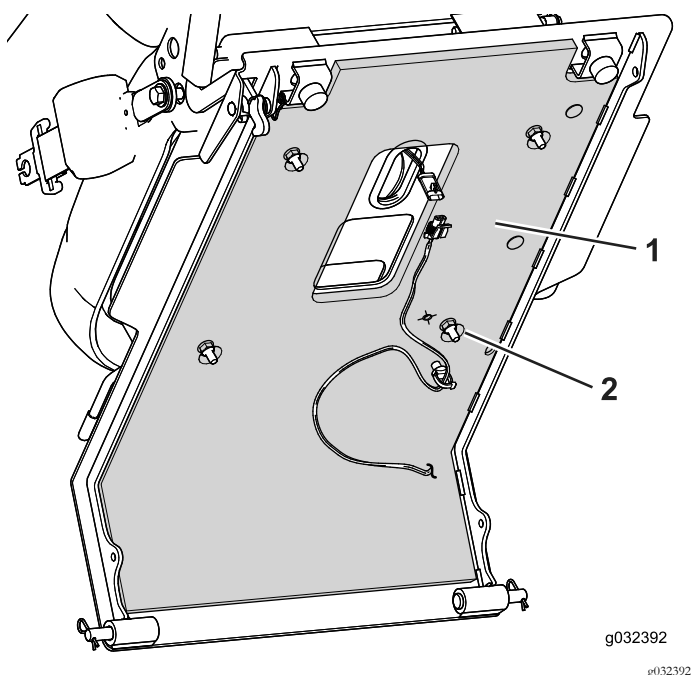


Figura 3

1. Protector térmico
2. Recorte

Nota: Utilice los recortes para los pernos para alinear el protector térmico con la placa.

6. Instale el clip con brida en la parte inferior de la chapa del asiento (Figura 4).

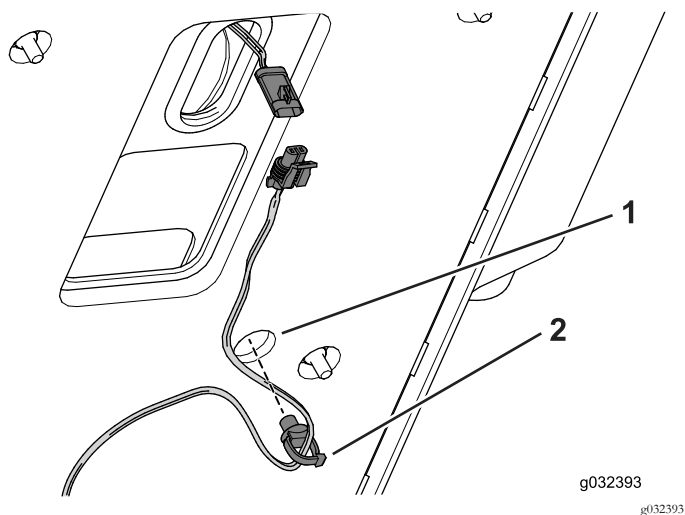


Figura 4

1. Orificio del clip con brida
2. Clip con brida

7. Conecte el interruptor del asiento al arnés de cables (Figura 4).

Instalación de las juntas de goma

Máquinas con N° de serie 315000001 y superiores

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

Instale las juntas de goma en el panel trasero (Figura 5).

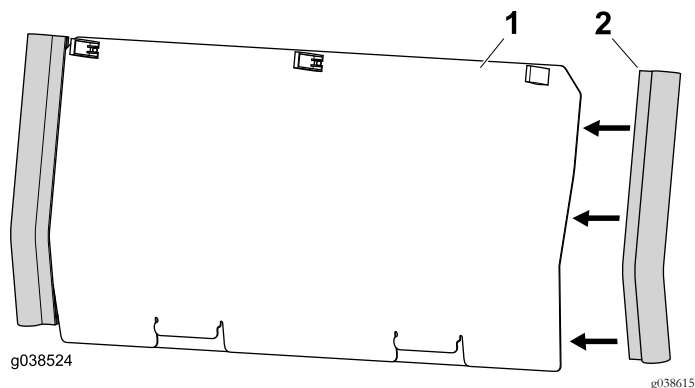


Figura 5

1. Panel trasero
2. Junta de goma

Instalación de las juntas de goma

Máquinas con N° de serie 315000000 e inferiores

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

Instale las juntas de goma en el panel trasero (Figura 6).

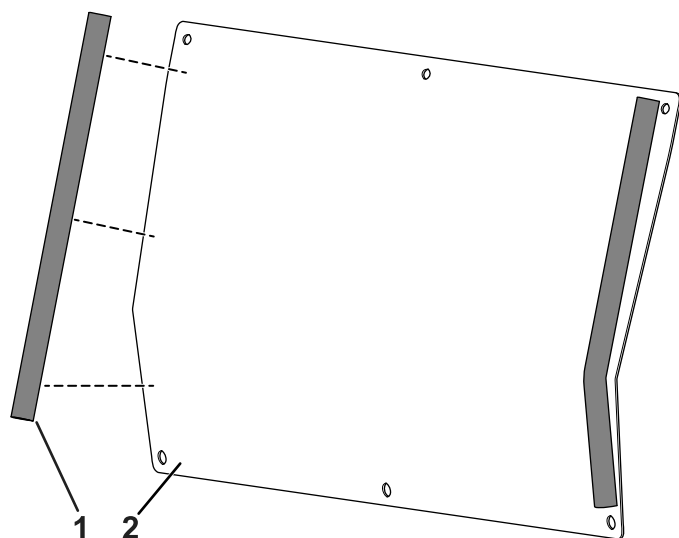


Figura 6

1. Junta de goma
2. Panel trasero

Instalación del protector del panel trasero

Máquinas con N° de serie 315000001 y superiores

1. Mueva el asiento hacia adelante para poder acceder al panel trasero.
2. Abra los 3 cierres de expansión y retire el panel trasero (Figura 7).

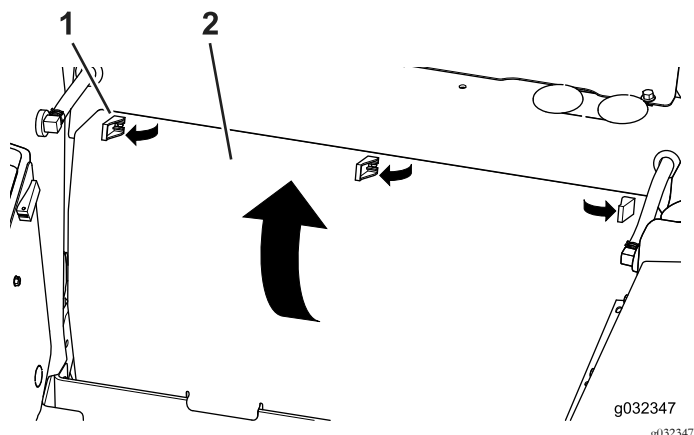


Figura 7

1. Cierre de expansión 2. Panel trasero

3. Limpie la parte trasera del panel para asegurar una buena adhesión del protector térmico.
4. Retire el papel protector y aplique el protector del panel trasero al lado del motor del panel trasero (Figura 8).

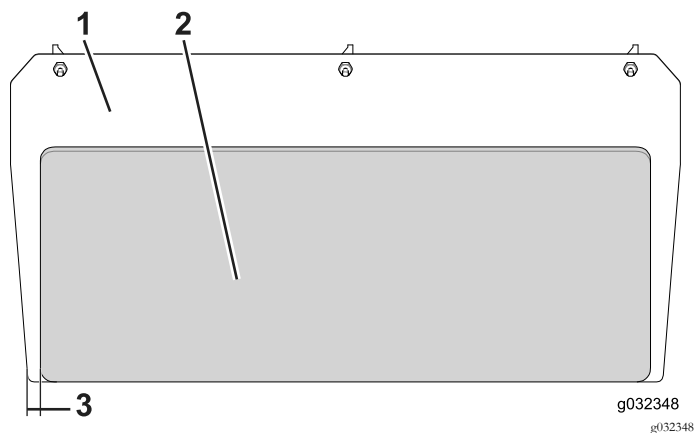


Figura 8

1. Panel trasero 3. 29 mm
2. Protector del panel trasero

Nota: Centre el protector del panel trasero a lo ancho de la placa dejando un margen de 29 mm en cada borde (Figura 8).

Instalación del protector del panel trasero

Máquinas con N° de serie 315000000 e inferiores

1. Mueva el asiento hacia adelante para poder acceder al panel trasero.
2. Retire los 6 pernos que sujetan el panel trasero a la máquina.
3. Limpie la parte trasera del panel para asegurar una buena adhesión del protector térmico.
4. Retire el papel protector y aplique el protector del panel trasero, centrado en el lado del motor del panel trasero (Figura 9).

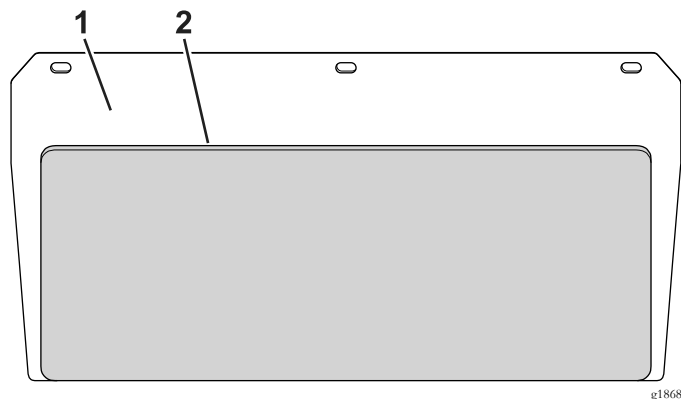


Figura 9

1. Panel trasero 2. Protector del panel trasero

Instalación de las juntas de espuma

1. Limpie la superficie del bastidor para asegurar una buena adhesión de la junta de espuma.
2. Retire el papel protector y aplique la junta de espuma al bastidor (Figura 10).

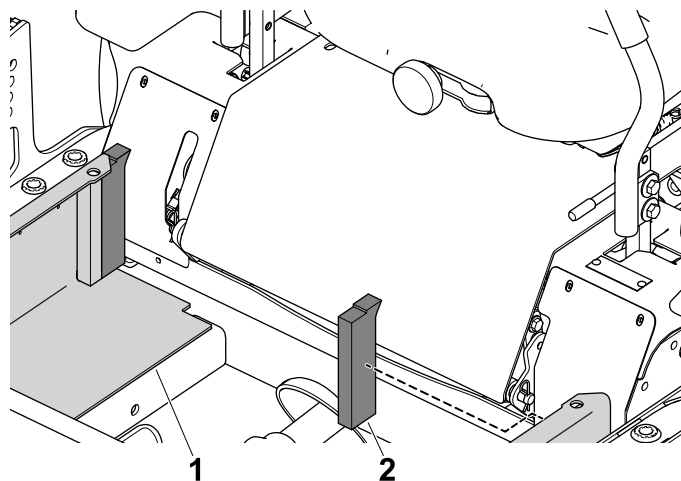


Figura 10

3. Realice los pasos anteriores en el otro lado de la máquina.

Instalación de las mangueras del calentador

Ensamblaje de los acoplamientos de la manguera de alimentación

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

Nota: Realice los pasos siguientes para cada conector.

1. Aplique sellador al acoplamiento recto, saltándose la primera rosca.
2. Enrosque el acoplamiento recto en el conector ([Figura 11](#)).

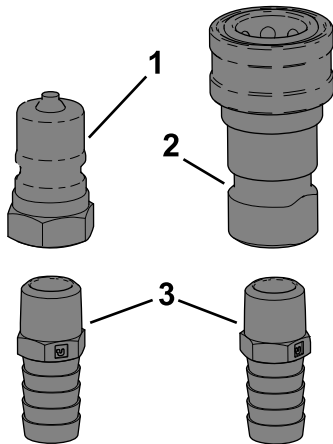


Figura 11

1. Conector macho
2. Conector hembra
3. Acoplamiento recto

3. Apriete el acoplamiento recto en el conector macho con los dedos, luego 2 – 3 vueltas más.

Ensamblaje de la manguera de retorno

Cabina Jodale Perry solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

Nota: Adquiera una manguera de calentador con un diámetro interior de 3/8" en un proveedor local. Corte la manguera a una longitud de 86 cm para una máquina equipada con motor Yanmar, o 137 cm para una máquina equipada con motor Kubota.

1. Coloque la abrazadera sobre la manguera ([Figura 12](#)).

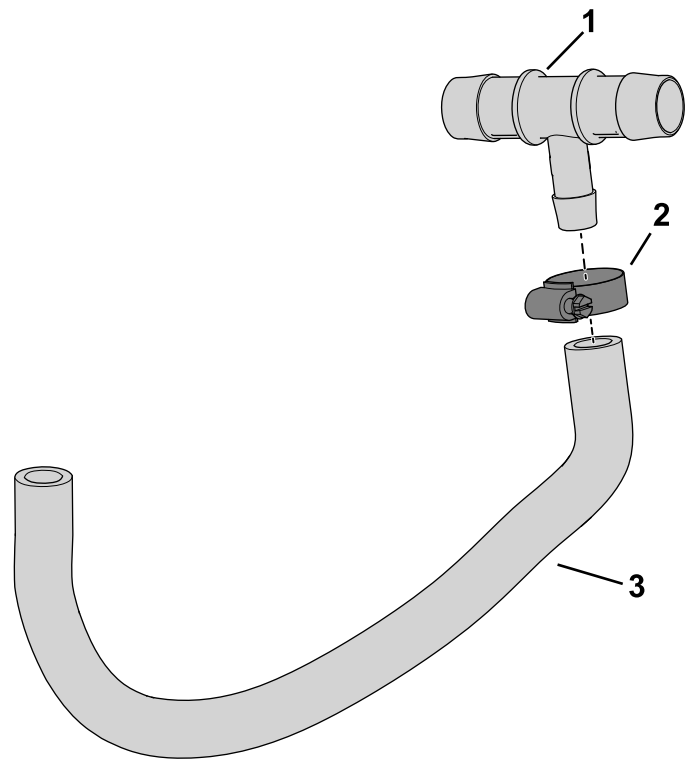


Figura 12

1. Acoplamiento en T
2. Abrazadera
3. Manguera de retorno

2. Introduzca el extremo dentado del acoplamiento en T en la manguera y sujételo con la abrazadera, según se muestra en [Figura 12](#).

Instalación del soporte de las mangueras y las mangueras del calentador

Máquinas con N° de serie 315000000 e inferiores

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

1. Localice los 2 taladros de montaje en el lado izquierdo del soporte del bastidor trasero ([Figura 13](#)).

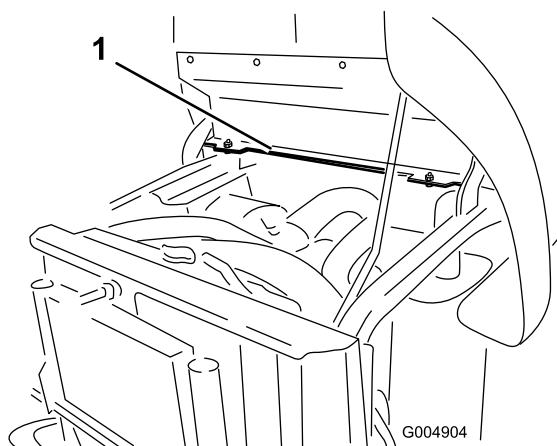


Figura 13

1. Soporte del bastidor trasero

2. Utilice los 2 tornillos autorroscantes (5/16" x 1/2") para sujetar el soporte de las mangueras al soporte del bastidor (Figura 14).

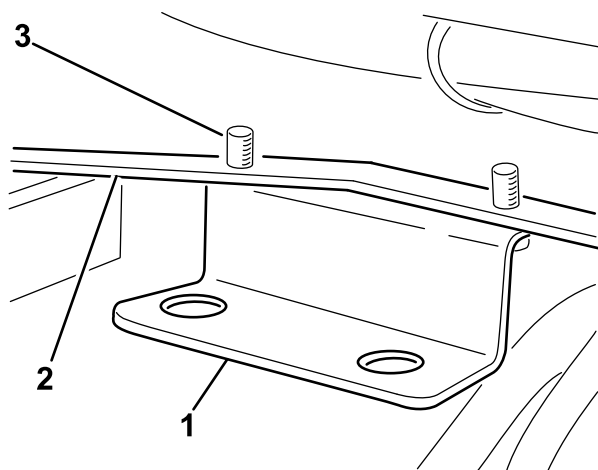


Figura 14

1. Soporte de las mangueras
2. Soporte del bastidor
3. Tornillo autorroscante (1/4" x 1/2")

3. Coloque el tapón guardapolvo en el extremo dentado del conector hembra e introdúzcalo en el taladro izquierdo del soporte de las mangueras (Figura 15).

Nota: El soporte deberá ser modificado para instalar acoplamientos compatibles con la cabina Toro.

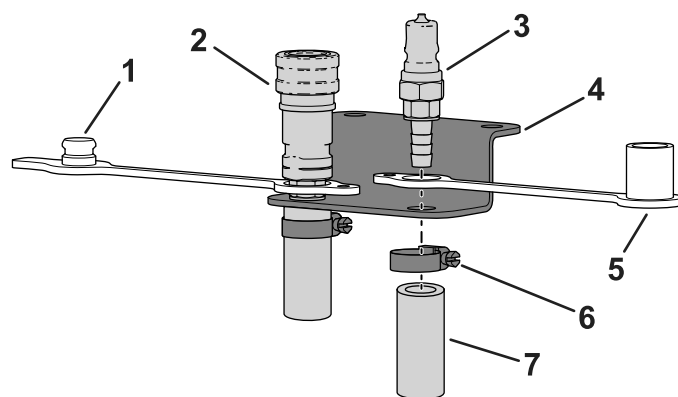


Figura 15

1. Tapón guardapolvo
2. Conjunto de conector hembra (manguera de alimentación)
3. Conjunto de conector macho (manguera de retorno)
4. Soporte de las mangueras
5. Capuchón guardapolvo
6. Abrazadera
7. Manguera del calentador

4. Coloque el capuchón guardapolvo en el extremo dentado del conector macho, e introdúzcalo en el taladro derecho del soporte de las mangueras (Figura 15).
5. Coloque una abrazadera sobre cada manguera (Figura 15).
6. Introduzca la manguera de alimentación en el extremo dentado del conjunto de conector hembra y utilice la abrazadera para sujetarlo al soporte de las mangueras (Figura 15).
7. Introduzca la manguera de retorno en el extremo dentado del conjunto de conector macho y utilice la abrazadera para sujetarlo al soporte de las mangueras (Figura 15).

Ensamblaje de las mangueras del calentador

Ensamblaje de la manguera de alimentación

Cabina Toro solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

Nota: Utilice la manguera de 5/8" x 86 cm en máquinas equipadas con motor Yanmar, o la manguera de 5/8" x 57 cm en máquinas equipadas con motor Kubota.

1. Aplique sellador al acoplamiento recto, saltándose la primera rosca.

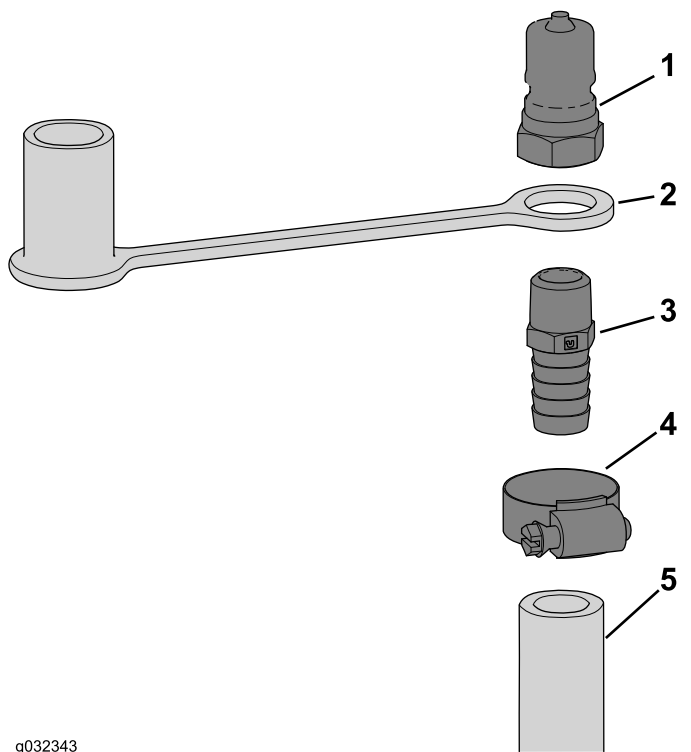


Figura 16

- | | |
|-------------------------|-----------------------------|
| 1. Conector macho | 4. Abrazadera |
| 2. Capuchón guardapolvo | 5. Manguera de alimentación |
| 3. Acoplamiento recto | |
2. Coloque el capuchón guardapolvo sobre el extremo roscado del acoplamiento recto, según se muestra en [Figura 16](#).
 3. Enrosque el acoplamiento recto en el conector macho ([Figura 16](#)).
 4. Apriete el acoplamiento recto en el conector macho con los dedos, luego 2 – 3 vueltas más.
 5. Coloque una abrazadera sobre la manguera ([Figura 16](#)).
 6. Introduzca el extremo dentado del conjunto en la manguera y sujételo con la abrazadera, según se muestra en [Figura 16](#).

Ensamblaje de la manguera de retorno

Cabina Toro solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

Nota: Utilice la manguera de 5/8" x 86 cm en máquinas equipadas con motor Yanmar, o la manguera de 5/8" x 137 cm en máquinas equipadas con motor Kubota.

1. Aplique sellador a las roscas macho del acoplamiento recto, saltándose la primera rosca.

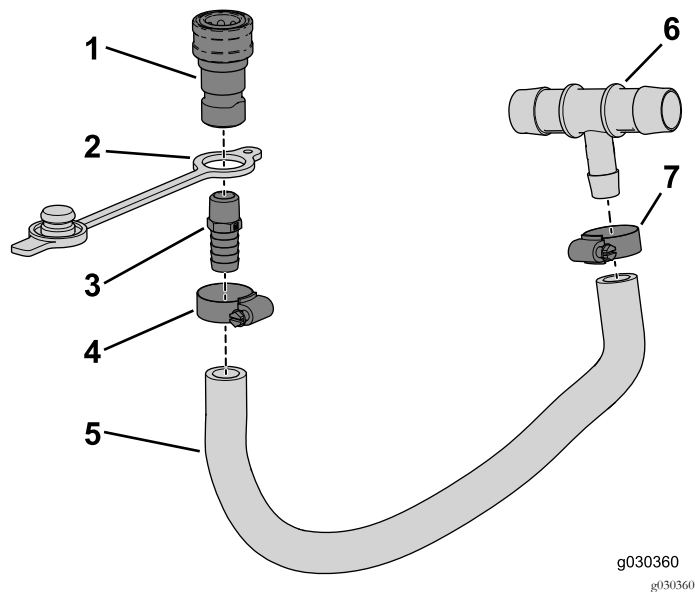


Figura 17

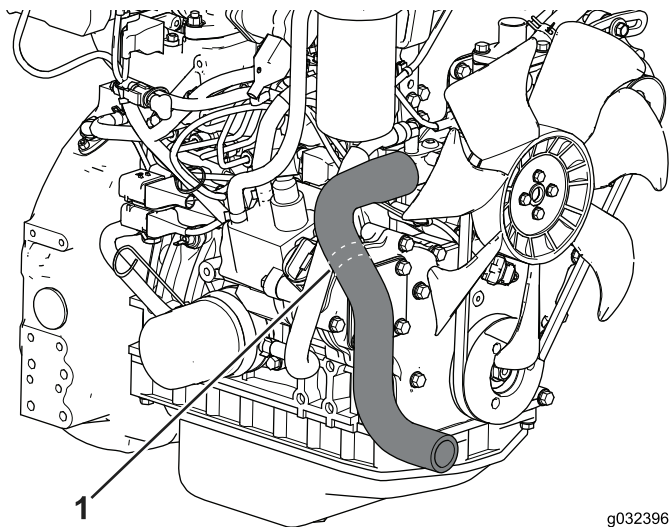
- | | |
|-----------------------------|------------------------|
| 1. Conector hembra | 5. Manguera de retorno |
| 2. Tapón guardapolvo hembra | 6. Acoplamiento en T |
| 3. Acoplamiento recto | 7. Abrazadera |
| 4. Abrazadera | |
2. Coloque el tapón guardapolvo en el extremo roscado del acoplamiento recto, según se muestra en [Figura 17](#).
 3. Enrosque el acoplamiento recto en el conector hembra ([Figura 17](#)).
 4. Apriete el acoplamiento recto en el conector hembra con los dedos, luego 2 – 3 vueltas más.
 5. Coloque dos de las abrazaderas sobre la manguera.
 6. Introduzca el extremo dentado del acoplamiento recto en la manguera y sujételo con la abrazadera, según se muestra en [Figura 17](#).
 7. Introduzca el extremo dentado del acoplamiento en T en la manguera y sujételo con la abrazadera, según se muestra en [Figura 17](#).

Conexión a la manguera del radiador

Motor Yanmar solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

1. Localice la manguera del radiador ([Figura 18](#)).

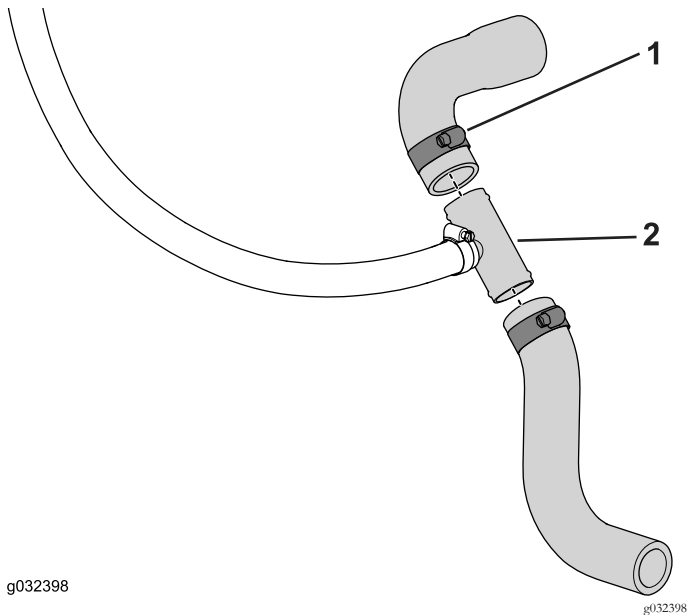


g032396
g032396

Figura 18

1. Líneas de corte

2. Utilice una herramienta de corte para cortar la manguera del radiador en las líneas de corte ([Figura 18](#)).
3. Coloque los extremos cortados en el acoplamiento en T y sujételos con abrazaderas, según se muestra en [Figura 19](#).



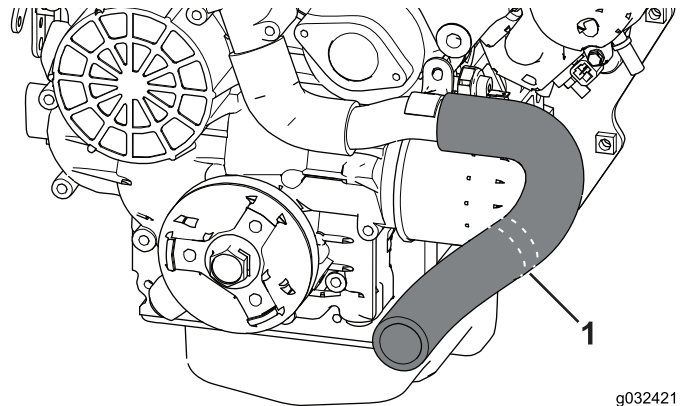
g032398

g032398

Figura 19

1. Abrazadera

2. Acoplamiento en T

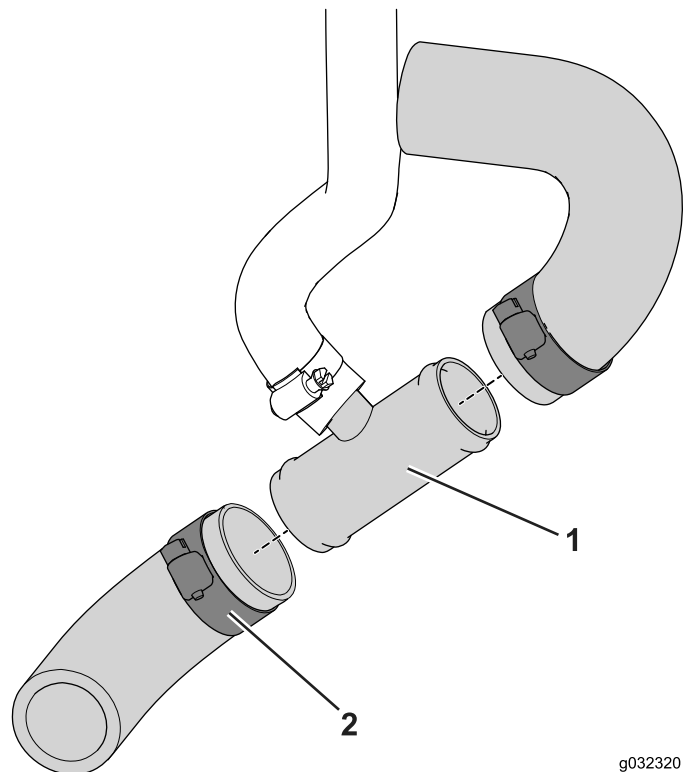


g032421
g032421

Figura 20

1. Líneas de corte

2. Utilice una herramienta de corte para cortar la manguera del radiador en las líneas de corte ([Figura 20](#)).
3. Coloque los extremos cortados en el acoplamiento en T y sujételos con abrazaderas, según se muestra en [Figura 21](#).



g032320
g032420

Figura 21

1. Acoplamiento en T

2. Abrazadera

Conexión a la manguera del radiador

Motor Kubota solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

1. Localice y retire la manguera del radiador ([Figura 20](#)).

Instalación del soporte de las mangueras

Instalación del anillo de goma

Máquinas con N° de serie 315000001 y superiores

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

Nota: Sólo realice los pasos 1 y 2 si es necesario.

1. Retire los tapones de los orificios del tubo de soporte ([Figura 17](#)).

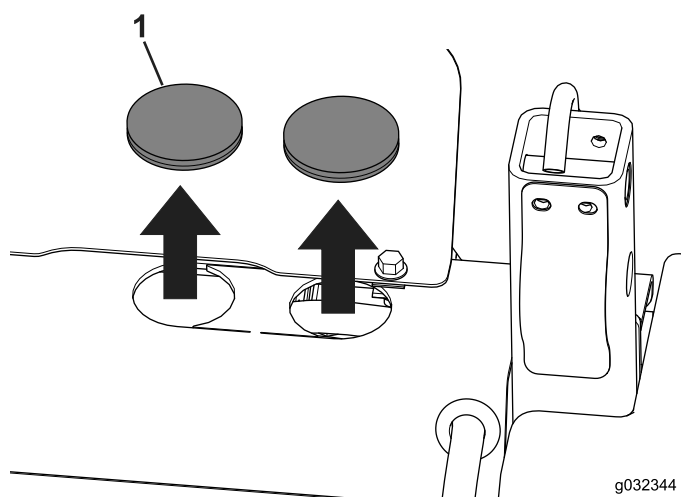


Figura 22

1. Tapón

2. Retire la zona troquelada situada entre los dos orificios, si está presente ([Figura 23](#)).

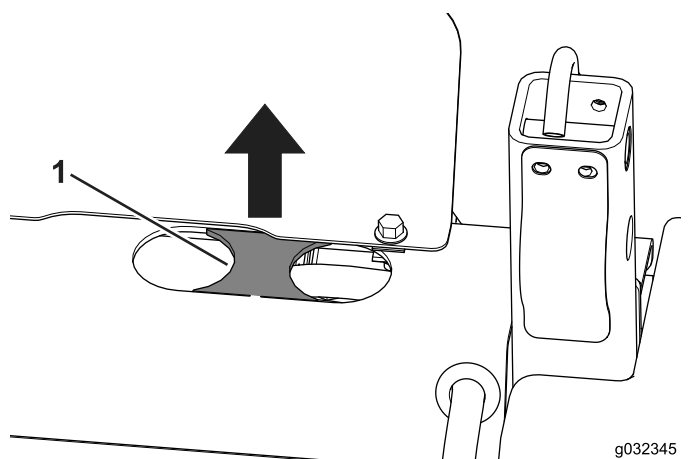


Figura 23

1. Zona troquelada

Nota: Si es necesario, utilice una herramienta de corte de metales para eliminar el material de entre los dos orificios del tubo de soporte.

3. Instale el anillo de goma en el orificio ([Figura 24](#)).

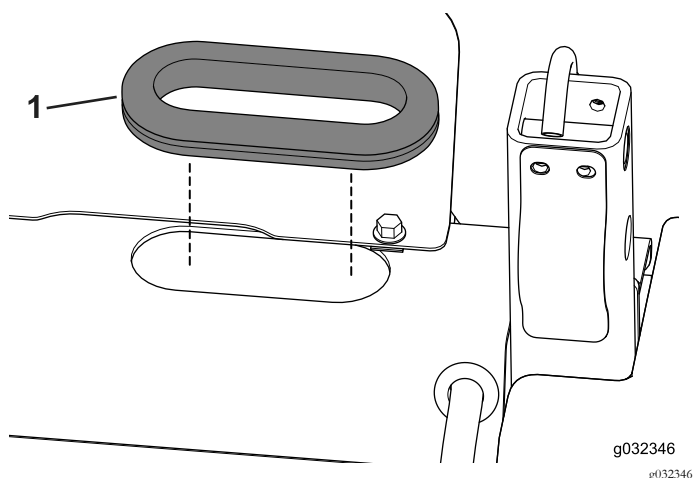


Figura 24

1. Anillo de goma

Nota: Puede ser necesario retirar la sección central del anillo de goma para abrir el orificio.

4. Instale el anillo de goma en el bastidor ([Figura 25](#)).

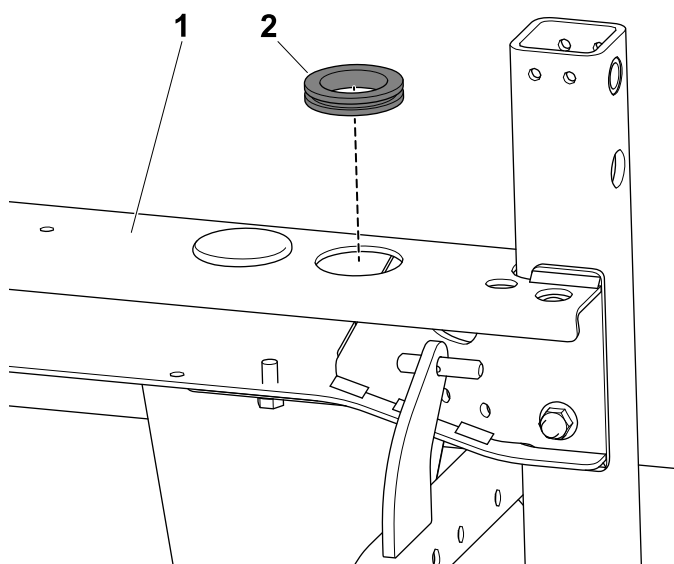


Figura 25

1. Bastidor
2. Anillo de goma

Instalación de los anillos de goma Máquinas con N° de serie 315000000 e inferiores

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

Instale los 3 anillos de goma en el bastidor (Figura 26).

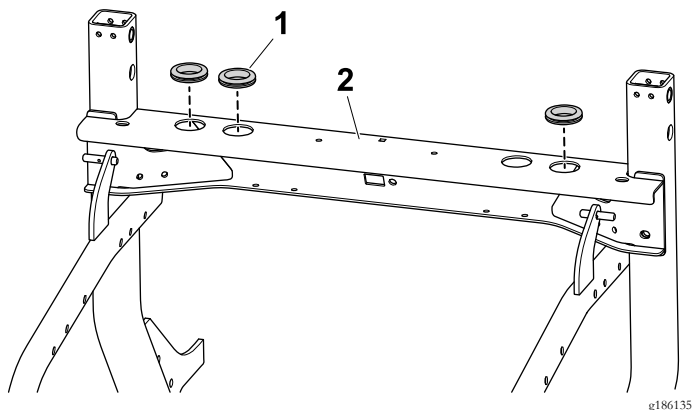


Figura 26

1. Anillo de goma 2. Bastidor

Instalación del soporte de las mangueras y las mangueras del calentador

Máquinas con N° de serie 315000001 y superiores

- Utilice los 2 pernos (5/16" x 5/8") para instalar el soporte de las mangueras en el bastidor (Figura 27).

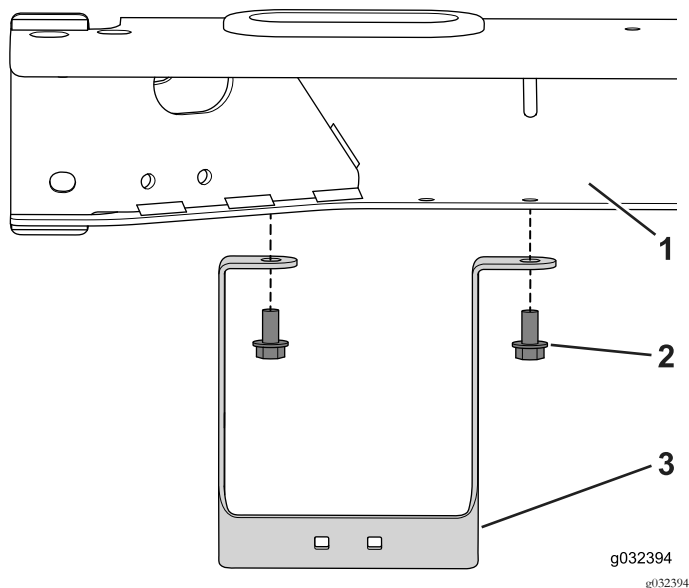


Figura 27

1. Bastidor 3. Soporte de las mangueras
2. Pernos (5/16" x 5/8")

- Apriete los pernos a 20–25 N·m.
- Coloque una abrazadera en R sobre cada manguera (Figura 28).

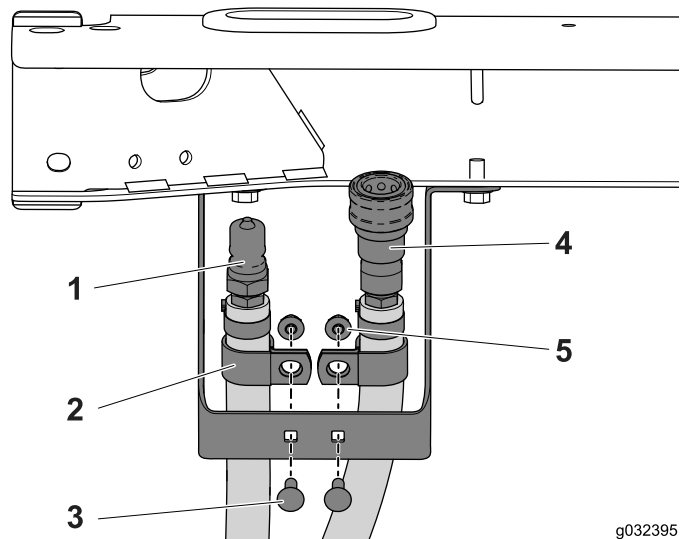


Figura 28

- | | |
|--|--|
| 1. Conector macho (manguera de alimentación) | 4. Conector hembra (manguera de retorno) |
| 2. Abrazadera en R | 5. Tuerca con arandela prensada (1/4") |
| 3. Perno de cuello cuadrado (1/4" x 3/4") | |
- Utilice los 2 pernos de cuello cuadrado (1/4" x 3/4") y tuercas con arandela prensada para la instalación de la abrazadera en R y la manguera en el soporte (Figura 28).
 - Apriete el perno a 10 – 12 N·m.

Instalación de la manguera de alimentación

Instalación de la manguera de alimentación

Motor Yanmar solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas](#) (página 2) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

- Localice y retire el tapón del orificio del motor (Figura 29).

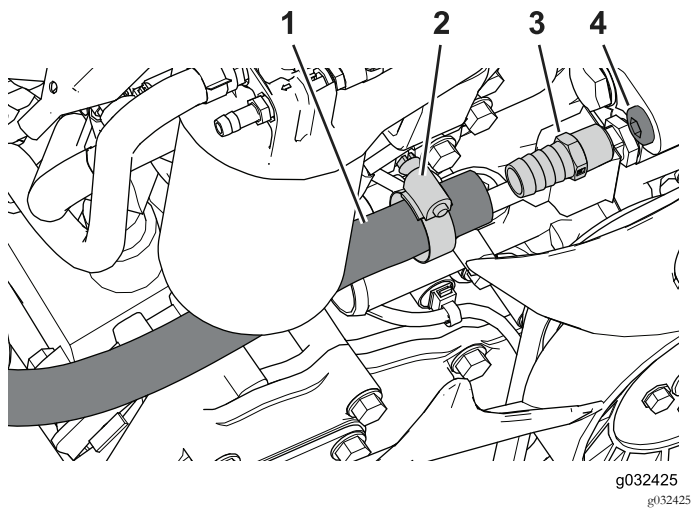


Figura 29

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 1. Manguera de alimentación | 3. Acoplamiento recto |
| 2. Abrazadera | 4. Tapón del orificio del motor |

2. Aplique sellador a las roscas macho del acoplamiento recto, saltándose la primera rosca ([Figura 29](#)).
3. Apriete el acoplamiento recto en el orificio con los dedos solamente.
4. Apriete el acoplamiento recto 2–3 vueltas más.
5. Coloque la abrazadera sobre el extremo de la manguera ([Figura 29](#)).
6. Coloque la manguera sobre el acoplamiento recto y sujételo con la abrazadera, según se muestra en [Figura 29](#).

Instalación de la manguera de alimentación

Motor Kubota solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

1. Localice, desconecte y retire el interruptor de temperatura ([Figura 30](#)).

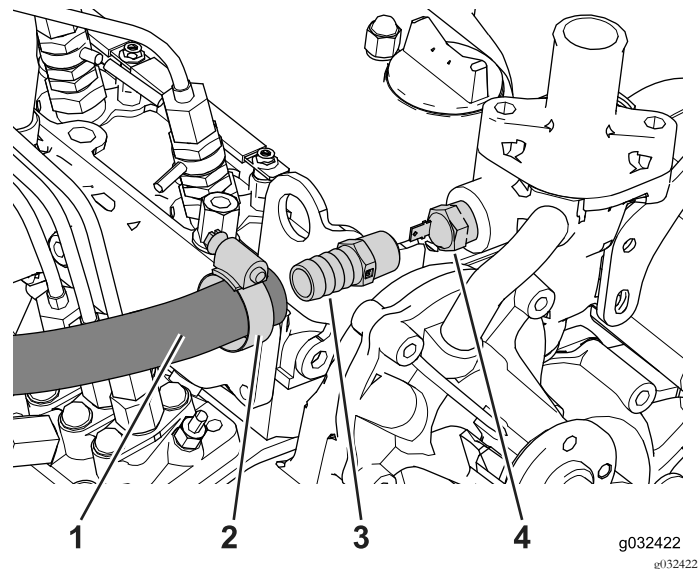


Figura 30

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| 1. Manguera de alimentación | 3. Acoplamiento recto |
| 2. Abrazadera | 4. Interruptor de temperatura |

2. Aplique sellador a las roscas macho del acoplamiento recto, saltándose la primera rosca.
3. Apriete el acoplamiento recto en el orificio con los dedos solamente.
4. Apriete el acoplamiento recto 2–3 vueltas más.
5. Coloque la abrazadera sobre el extremo de la manguera ([Figura 30](#)).
6. Coloque la manguera sobre el acoplamiento recto y sujételo con la abrazadera, según se muestra en [Figura 30](#).

Enrutado de las mangueras del calentador

Enrutado de la manguera de retorno

Motor Kubota solamente

Enrute la manguera de retorno según se muestra en [Figura 31](#).

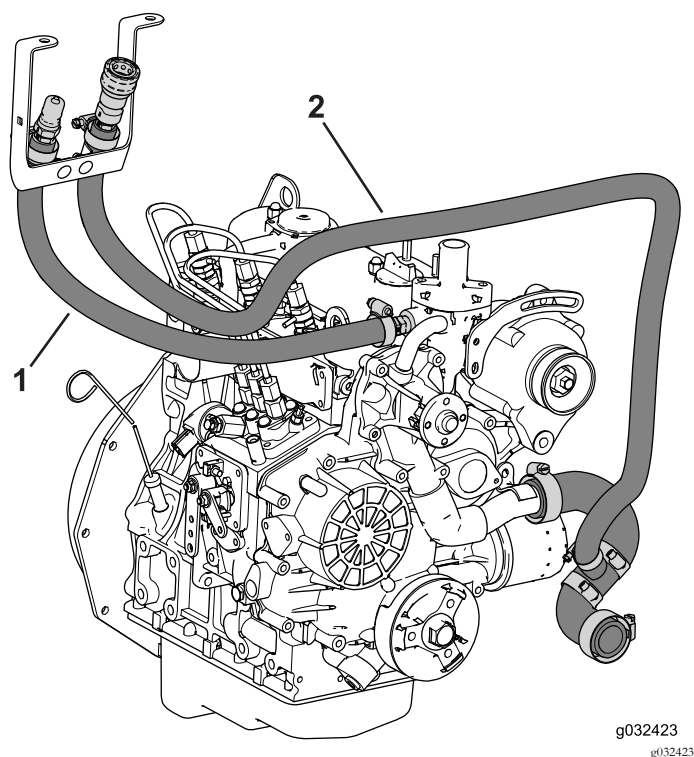


Figura 31

1. Manguera de alimentación 2. Manguera de retorno

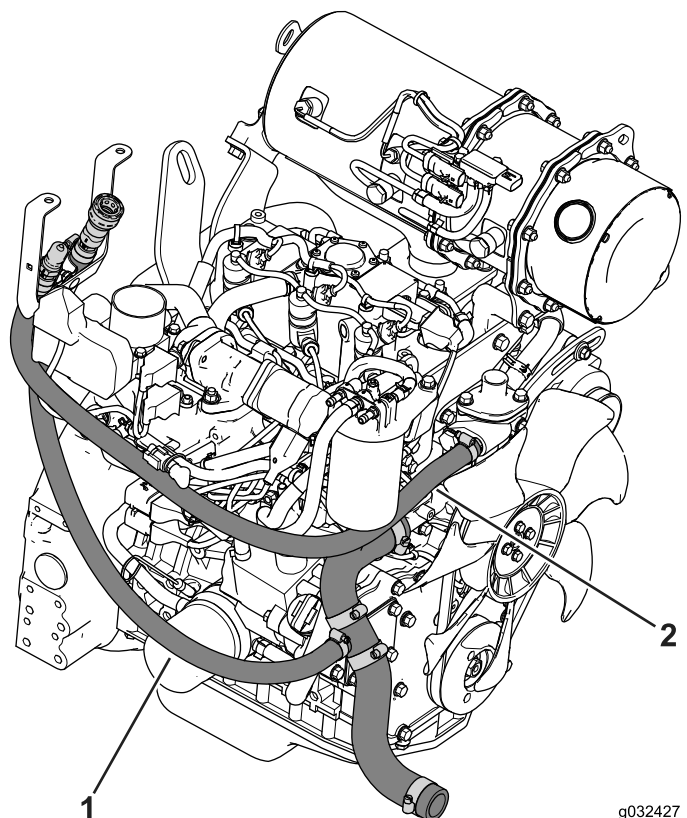


Figura 32

1. Manguera de retorno 2. Manguera de alimentación

Enrutado de la manguera de retorno

Motor Yanmar solamente

Enrute la manguera de alimentación según se muestra en [Figura 32](#).

Instalación del interruptor de temperatura (motor Yanmar solamente)

1. Localice el alojamiento del termostato en el bloque motor, y retire el tapón del orificio del motor ([Figura 33](#)).

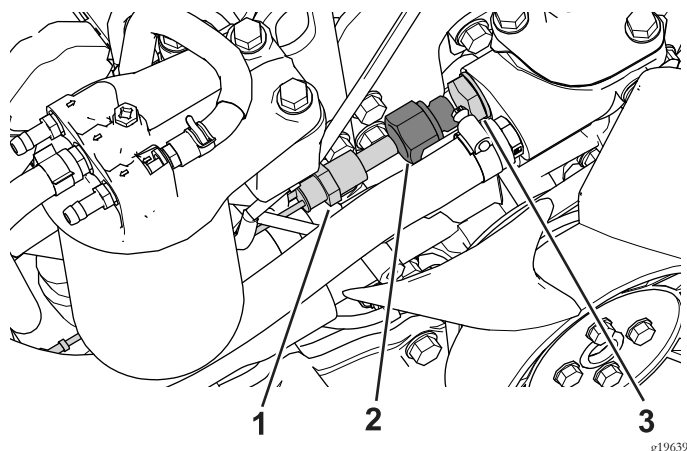


Figura 33

1. Interruptor de temperatura 3. Tapón del orificio del motor
2. Racor

2. Aplique sellador al racor, saltándose la primera rosca.
3. Apriete el racor en el orificio con los dedos solamente.
4. Apriete el racor 2 – 3 vueltas más.
5. Aplique sellador al interruptor de temperatura, saltándose la primera rosca.
6. Apriete el interruptor de temperatura en el orificio con los dedos solamente.
7. Apriete el interruptor de temperatura 2 – 3 vueltas más.
8. Localice el cable amarillo que desconectó en un paso anterior, y conéctelo al conector de motor caliente.
9. Localice el cable naranja que está atado al cable amarillo, y conéctelo al conector de motor templado.
10. Utilice bridas para sujetar los cables.

Nota: No fije el arnés de cables a piezas calientes o móviles.

Instalación del interruptor de temperatura (motor Kubota solamente)

1. Localice el alojamiento del termostato en el bloque motor, y retire el tapón del orificio del motor ([Figura 34](#)).

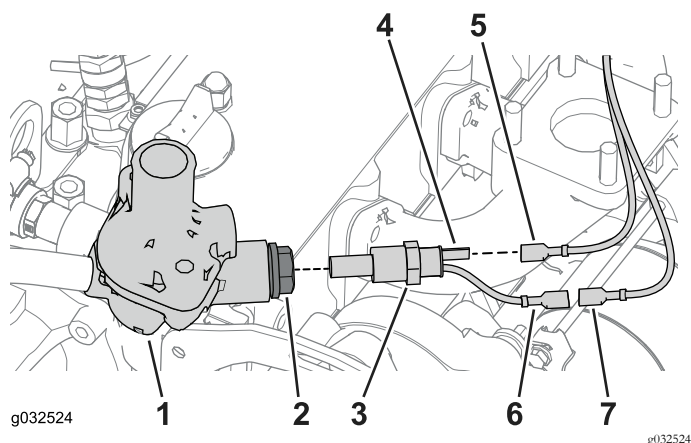


Figura 34

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| 1. Alojamiento del termostato | 5. Cable amarillo |
| 2. Tapón del orificio del motor | 6. Conector - motor templado |
| 3. Interruptor de temperatura | 7. Cable naranja |
| 4. Conector - motor caliente | |

6. Localice el cable naranja que está atado al cable amarillo, y conéctelo al conector de motor templado ([Figura 34](#)).
7. Utilice bridas para sujetar los cables.

Nota: No fije el arnés de cables a piezas calientes o móviles.

Instalación de la chapa de protección (motor Kubota solamente)

Utilice los pernos (3/8" x 1¼" y 3/8" x 1") y las tuercas para sujetar la chapa de protección al bastidor ([Figura 35](#)).

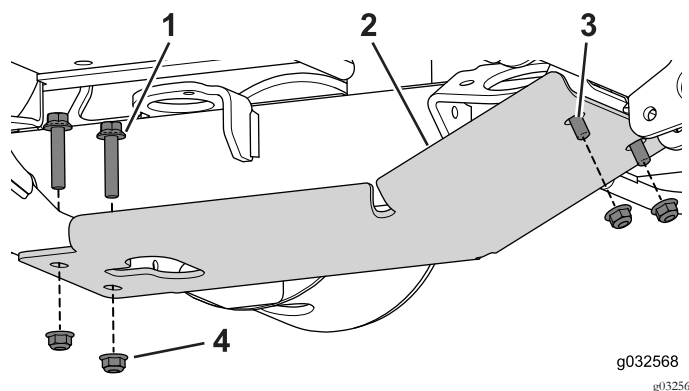


Figura 35

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Perno (3/8" x 1¼") | 3. Perno (3/8" x 1") |
| 2. Chapa de protección | 4. Tuerca con arandela prensada (3/8") |

Instalación del arnés de cables

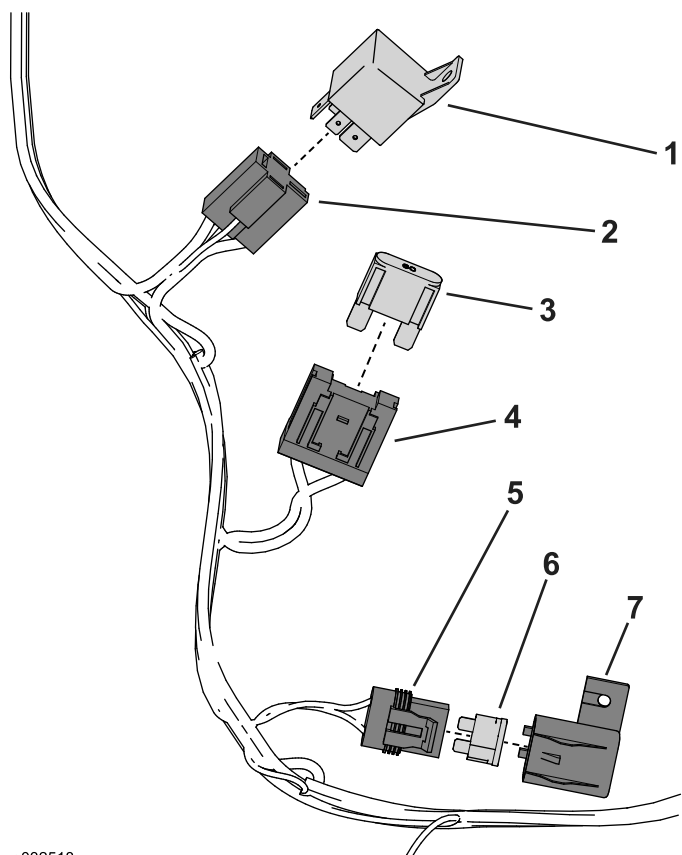
Ensamblaje del arnés de cables

Cabina Toro solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

1. Ensamble los componentes siguientes al arnés de cables ([Figura 36](#)).

2. Aplique sellador al interruptor de temperatura, saltándose la primera rosca.
3. Apriete el interruptor de temperatura en el orificio con los dedos solamente.
4. Apriete el interruptor de temperatura 2 – 3 vueltas más.
5. Localice el cable amarillo que desconectó en un paso anterior, y conéctelo al conector de motor caliente ([Figura 34](#)).



g032518

Figura 36

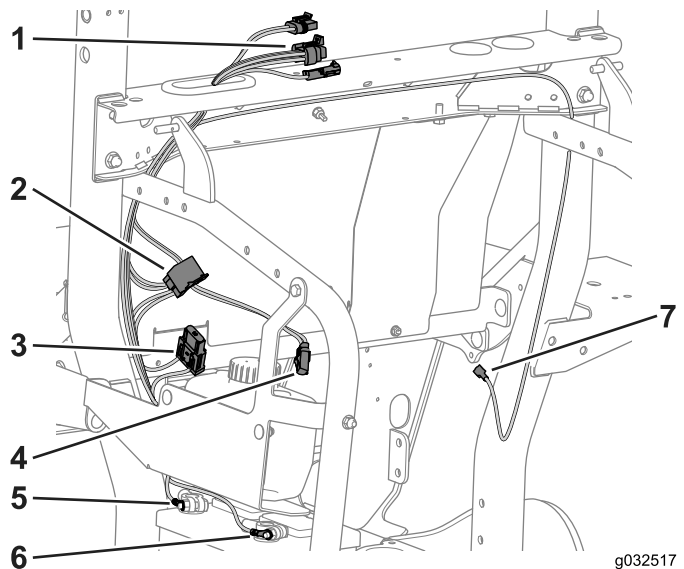
g032518

- | | |
|----------------------|---------------------|
| 1. Relé | 5. Portafusible |
| 2. Conector del relé | 6. Fusible (10 A) |
| 3. Fusible (60 A) | 7. Tapa del fusible |
| 4. Portafusible | |

Enrutado del arnés de cables

Kubota solamente

1. Enrute los 3 conectores de la cabina por el anillo de goma (Figura 37).



g032517

g032517

Figura 37

- | | |
|---|------------------------------|
| 1. Conectores de la cabina | 5. Conector positivo (rojo) |
| 2. Conjunto de relé | 6. Conector negativo (negro) |
| 3. Portafusible (60 A) | 7. Cable eléctrico auxiliar |
| 4. Conector del depósito del lavaparabrisas | |

2. Enrute el cable eléctrico auxiliar a través del soporte del bastidor, hacia abajo por el tubo del ROPS y hacia los controles del operador (Figura 37).
3. Utilice las bridas para sujetar el arnés de cables al bastidor.

Nota: No fije el arnés de cables a piezas calientes o móviles.

Enrutado del arnés de cables

Yanmar solamente

1. Enrute los 3 conectores de la cabina por el anillo de goma (Figura 38).

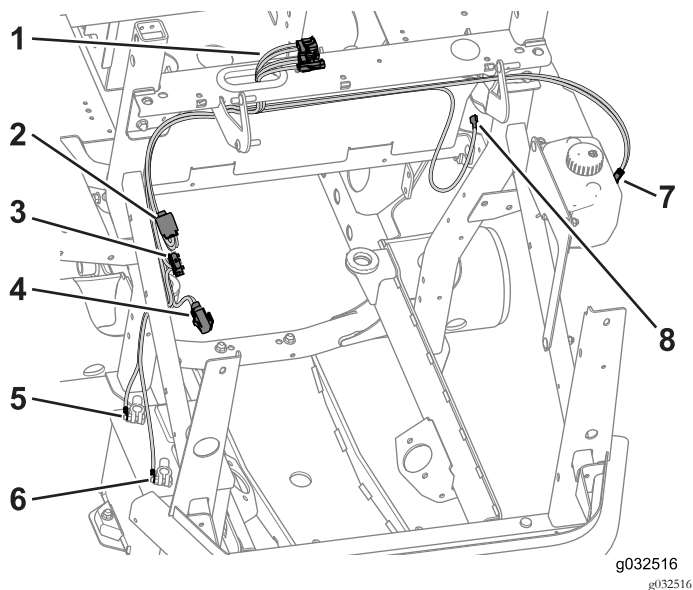


Figura 38

- | | |
|----------------------------|---|
| 1. Conectores de la cabina | 5. Conector positivo (rojo) |
| 2. Conjunto de relé | 6. Conector negativo (negro) |
| 3. Portafusible (60 A) | 7. Conector del depósito del lavaparabrisas |
| 4. Portafusible | 8. Cable eléctrico auxiliar |

- Enrute el cable eléctrico auxiliar a través del soporte del bastidor, hacia abajo por el tubo del ROPS y hacia los controles del operador ([Figura 38](#)).
- Enrute el cable del lavaparabrisas a través del soporte del bastidor, hacia abajo por el tubo del ROPS y hacia el depósito del lavaparabrisas ([Figura 38](#)).
- Utilice las bridas para sujetar el arnés de cables al bastidor.

Nota: No fije el arnés de cables a piezas calientes o móviles.

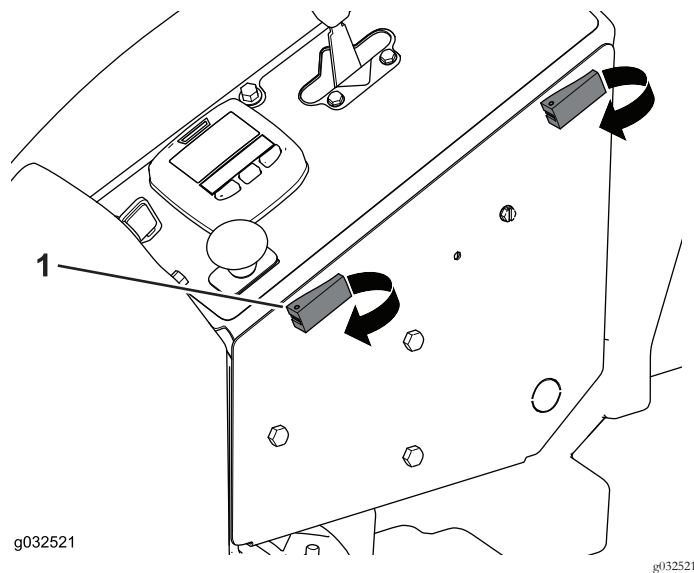


Figura 39

- Cierre de expansión

- Enrute el cable eléctrico auxiliar hacia el compartimento de controles del operador ([Figura 40](#)).

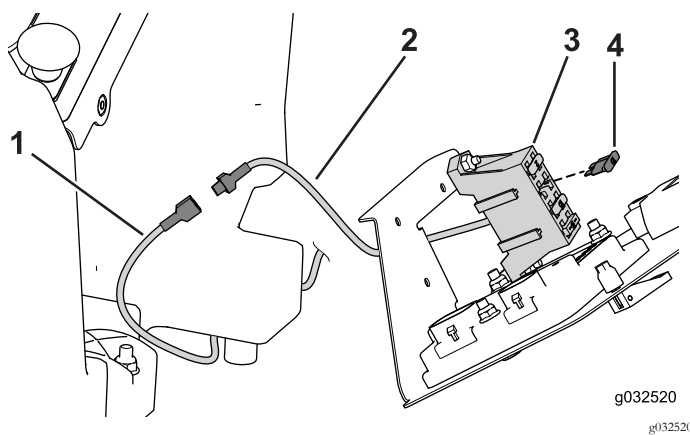


Figura 40

- | | |
|---------------------------------|-----------------------|
| 1. Cable eléctrico auxiliar | 3. Bloque de fusibles |
| 2. Cable del bloque de fusibles | 4. Fusible (10 A) |

- Conecte el cable eléctrico auxiliar a un cable libre del bloque de fusibles ([Figura 40](#)).

Nota: Instale un bloque de fusibles adicional si es necesario.

- Instale un fusible (10 A) en el zócalo que está conectado al cable eléctrico auxiliar ([Figura 40](#)).
- Utilice las bridas para sujetar el cable.

Nota: No fije el arnés de cables a piezas calientes o móviles.

Conexión del cable eléctrico auxiliar

Cabina Toro solamente

- Gire los cierres de expansión y abra el compartimento de controles del operador ([Figura 39](#)).

Instalación del arnés de cables

Cabina Jodale Perry solamente

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

1. Enrute el arnés de cables según se muestra en [Figura 41](#).

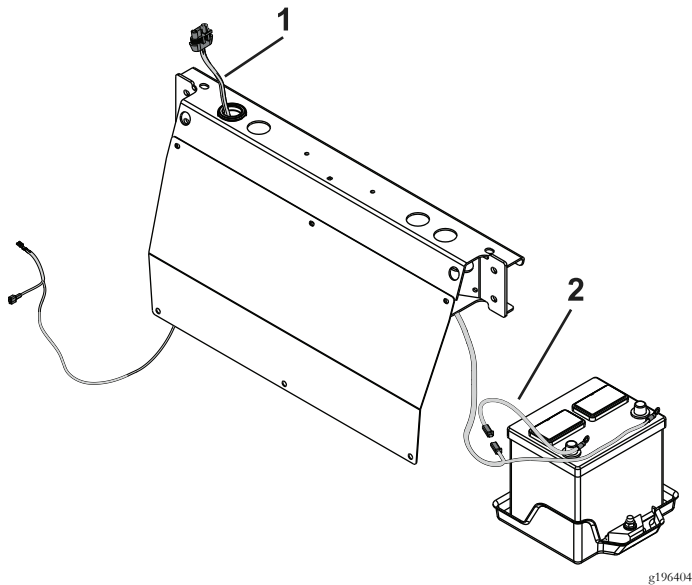


Figura 41

1. Arnés de cables
2. Eslabón fusible

2. Conecte el eslabón fusible al arnés de cables ([Figura 41](#)).

Conexión a la batería

Nota: Consulte la tabla de [Selección de las piezas \(página 2\)](#) para determinar la pieza a utilizar en este procedimiento.

1. Afloje y retire la abrazadera del borne negativo y luego la abrazadera del borne positivo de la batería ([Figura 42](#)).

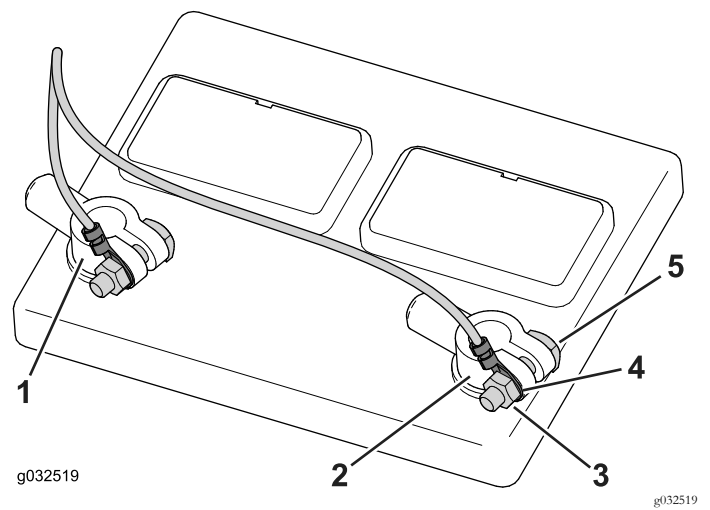


Figura 42

- | | |
|----------------------------------|-----------------------|
| 1. Abrazadera del borne positivo | 4. Terminal de anillo |
| 2. Abrazadera del borne negativo | 5. Perno |
| 3. Tuerca | |

2. Retire la tuerca y la arandela de cada abrazadera
3. Instale el conector de anillo negativo sobre el perno del borne negativo y sujételo provisionalmente con la tuerca ([Figura 42](#)).
4. Instale el conector de anillo positivo sobre el perno del borne positivo y sujételo provisionalmente con la tuerca ([Figura 42](#)).
5. Instale la abrazadera del borne positivo en el borne positivo de la batería, y luego la abrazadera del borne negativo en el borne negativo de la batería ([Figura 42](#)).
6. Utilice las bridas para sujetar el arnés de cables al bastidor.

Nota: No fije el arnés de cables a piezas calientes o móviles.

Notas:

Notas:



Count on it.